Модульные чиллеры серии RHAE на основе спиральных компрессоров большой производительности





Встроенный контроллер с LCD Touch Screen панелью

Гарантия 1 год

от 330 до 440 кВт

Модульные воздухоохлаждаемые чиллеры серии RHAE представлены моделями производительностью 330 и 440 кВт. Также возможно соединение до двух чиллеров в один модуль, производительность таких модулей составит 660, 770, и 880 кВт. Холодильные машины построены на основе спиральных компрессоров Danfoss последнего поколения и оснащены испарителем кожухотрубного типа с уникальной системой спирального потока теплоносителя. Применение такой системы внутри теплообменника не оставляет "мертвых" зон для потока теплоносителя, что улучшает теплообмен. Регулировка подачи жидкого хладагента на испаритель осуществляется электронным TPB (Danfoss и Carel). Конденсаторы V-образного типа позволяют делать "бесшовное" соединение чиллеров в модуль, то есть устанавливать их вплотную боковыми сторонами. При модульном соединении чиллеров поддерживается ротация «ведущий-ведомый» для выравнивания моточасов работы компрессоров.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокоэффективный отделитель жидкости

Чиллеры MDV серии RHAE оборудованы высокоэффективным отделителем жидкого хладагента для безопасной работы компрессора.

Широкий диапазон рабочих температур наружного воздуха

В режиме охлаждения диапазон температур наружного воздуха составляет от 0° С до 48° С. В режиме обогрева диапазон температур наружного воздуха составляет от -15° С до 35° С. Потеря производительности от номинальной в режиме обогрева при температуре наружного -15° С составляет всего 38%.

Долгий срок службы оборудования

При соединении чиллеров в модуль платы управления чиллерами будут выполнять функцию выравнивания моточасов компрессоров для увеличения жизненного цикла чиллера.

Надежность оборудования

Чиллеры серии RHAE комплектуются надежными компрессорами Danfoss последнего поколения. В этих компрессорах применяется промежуточный нагнетательный клапан для повышения эффективности работы.

Встроенный контроллер с цветным LCD Touch Screen-экраном

Чиллер оборудован устройством ввода и отображения информации на базе цветного семидюймового Touch Screen дисплея Schneider, семейство Magelis. Визуализация информации делает управление чиллером более удобным.

Удобный монтаж

Используемый тип соединения труб теплоносителя – Victaulic, это делает монтаж быстрее и удобнее.



Модель			RHAE95HA	RHAE125HA
Производительность	Охлаждение	кВт	330	440
	Нагрев	кВт	350	465
Электропитание		В/Гц/Ф	380-400/50/3	
Номинальный потребляемый ток		А	189	250,9
Максимальный потребляемый ток		А	234,8	316,2
Пусковой ток		А	589	673
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	106	141
Нагрев	Номинальная потр. мощность	кВт	109	145
EER			3,11	3,12
IPLV			3,704	3,712
COP			3,21	3,21
Компрессор	Количество		3	4
	Тип		Спиральный	
	Бренд		Danfoss	Danfoss
Гидравлические параметры пластинчатого испарителя	Сопротивление	кПа	36	42
	Расход воды	M ³ /4	57	76
	Диаметр труб	DN, мм	125	125
	Тип присоединения		Victaulic	
V	Тип		R410a	
Хладагент	Заводская заправка	КГ	47+23	47+47
Размер	ШхВхГ	MM	3530*2560*2300	4700*2560*2300
Вес нетто		КГ	2900	3870
Операционный вес		КГ	3000	3920
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	0°C ~ +48°C	
	Нагрев	°C	-15°C ~ +35°C	
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°C	+5°C ~ +15°C	
	Нагрев	°C	+20°C ~ +50°C	

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t выходящей/входящей воды: 7/12°C, t наружного воздуха: 35°C (СТ); нагрев: t входящей/выходящей воды: 40/45°C, t наружного воздуха: 7°C(СТ).

Комбинаторные модели						
Модель	Состав	Qo, кВт	Qт, кВт			
RHAE190HA	RHAE95HA*2	660	700			
RHAE220HA	RHAE95HA + RHAE125HA	770	815			
RHAE250HA	RHAE125HA*2	880	930			