RHP Standard

Почему стоит выбирать RHP Standard?

Полный комфорт в течении всего года
Вентиляционная установка со встроенным тепловым насосом обеспечивает комфортный микроклимат в помещении.

Улучшенный микроклимат в помещении
Тепло и сбалансированная влажность зимой, охлаждение и осушение воздуха летом.

Экологично и безопасно
Используется не разрушающий озоновый слой хладагент R134A, количество которого в одном контуре не превышает допустимую норму.

Различные варианты подключения
14 вариантов подключения обеспечивают оптимальное и рациональное подключение воздуховодов (за исключением модели RHP 400).

Прогрессивная автоматика
Конструктивно разработанные алгоритмы управления автоматикой и надежные компоненты обеспечивают безопасную и эффективную работу оборудования.

* SCOP (Season Coefficient of Performance) – сезонный коэффициент эффективности (режим нагрева).

Протестировано на заводе
Надежность и удобство монтажа и эксплуатации по принципу «Включай и пользуйся».

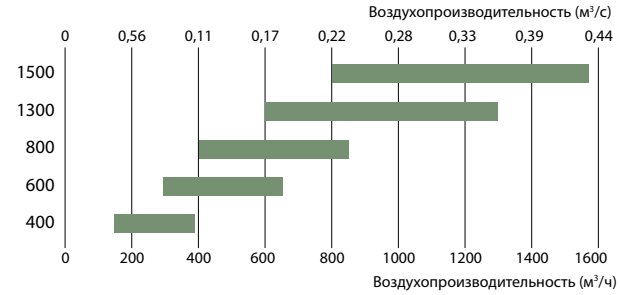
Решение «Все включено»
Нет необходимости в охладителе, фреоновых трубках, не нужны никакие пуско-наладочные работы.

Максимальная энергоэффективность и ощутимое ресурсосбережение
Двухступенчатая эффективность достигается благодаря возврату тепла с помощью роторного теплоутилизатора и последующий нагрев/охлаждение осуществляется посредством теплового насоса.

Чрезвычайно компактная конструкция
Нужна меньшая площадь для расположения оборудования, установку легче транспортировать.

Удобство и безопасность
Установка заполняется фреоном на заводе, поэтому нет нужды в услугах специалистов.

Типоразмеры и производительность установок RHP Standard



RHP 1500 U

Номинальная производительность, м³/ч	1400
Толщина стенок, мм	50
Масса, кг	260
Питание, В	3~400
Максимальная сила тока, А	21,9
Размеры фильтров B×H×L, mm	750×400×46
Потребляемая мощность вентилятора при максимальном расходе, Вт	263
Мощность электр. нагревателя, кВт / Δt, °C	2/4
Хладагент R134 A, kg	3,1
Пульт управления	C5.1
Зона обслуживания, мм	800

Установка на фото может различаться с фактически производимым оборудованием

Акустические характеристики

A – уровень звуковой мощности L_{WA}, дБ (A) при номинальном потоке	
Снаружи	59
В помещение	73
Из помещения	60
Наружу	71
Корпус	54
A – уровень звукового давления L_{PA}, дБ (A), изолированное помещение – 10 м², расстояние от корпуса – 3 м.	
К внешней среде	44

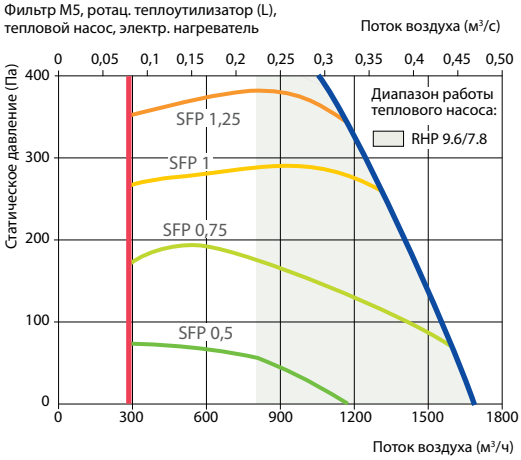
Температурная эффективность

	Зима					Лето		
Наружная температура, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
После теплоутилизатора, °C	14,0	15,4	16,3	17,2	18,1	22,5	23,4	24,3

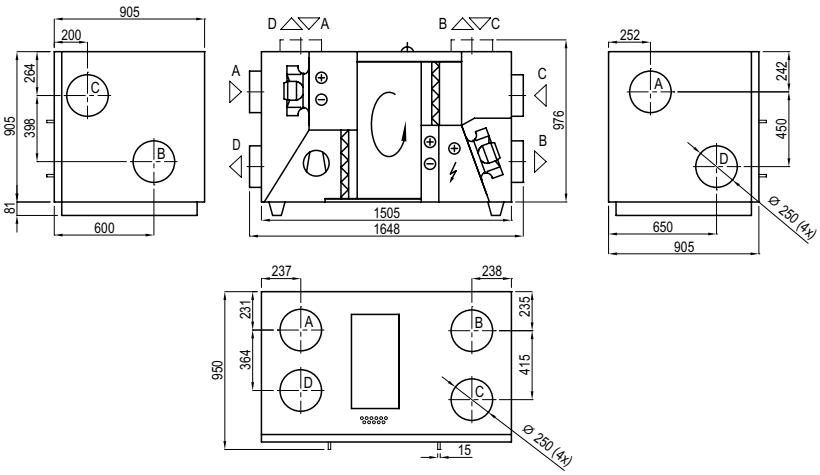
Условия: в помещении +22°C, 20% RH

Производительность

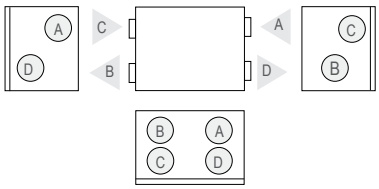
Фильтр M5, ротац. теплоутилизатор (L), тепловой насос, электр. нагреватель



Правое исполнение (R1)



Левое исполнение (L1)



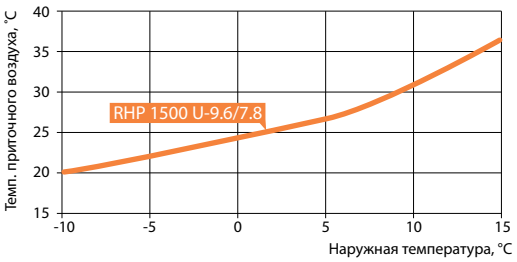
A воздух, забираемый снаружи
B приточный воздух в помещения
C удаляемый из помещений воздух
D удаляемый наружу воздух

Комплектующие (136 стр.)

Заслонка		AGUJ-M-250+LM24
Шумоглушитель	A/D	AGS-250-100-600-M
	B/C	AGS-250-100-900-M

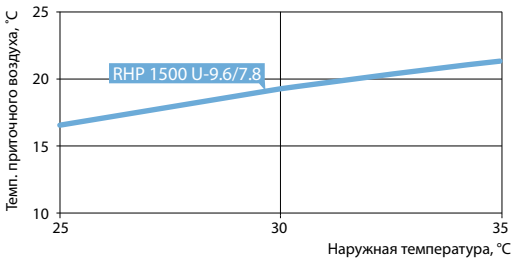
UAB KOMFOVENT оставляет за собой право вносить изменения в параметры и размеры вентиляционных установок в процессе их совершенствования.
Все данные могут быть рассчитаны в программе подбора VERSO. Если данные из каталога не совпадают с данными в программе подбора, руководствоваться данными программы.

Режим обогрева



Условия: 20 °C, RH 45 % в помещениях

Режим охлаждения



Условия: 24 °C, RH 55 % в помещениях
Общая темп. эффективность (обогрев и охлаждение) – ротационный теплоутилизатор + тепловой насос

Данные теплового насоса

	RHP 1500 U 9.6/7.8				
	Нагрев			Охлаждение	
Наружная температура, °C	7	2	-7	35	27
Наружная относительная влажность, %	86	84	74	40	45
Температура в помещении, °C	20	20	20	27	21
Относительная влажность в помещении, %	50	50	45	40	50
Температура приточного воздуха, °C	27	25	21,5	19,6	13,7
Мощность теплового насоса нагрев/охлаждение, кВт	4,71	4,3	3,57	4,51	4,7
Потребляемая мощность теплового насоса нагрев/охлаждение, кВт	1,14	0,98	0,99	1,34	1,16
Системы SCOP [1,2,3], внутр. климат / Системы SEER [1,2,3]		10,6		3,9	
COP/EER	4,01	4,37	3,52	3,67	3,94

[1] Ротационный теплоутилизатор с размером волны L
[2] Ротационный теплоутилизатор + тепловой насос
[3] Условия соответствуют EN 14825