

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ С НЕСКОЛЬКИМИ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ 6"



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: 1–5,4 м³/час, напор – до 46 м.

Перекачиваемая жидкость: чистая, не содержащая твердых и абразивных частиц, некоррозионная

Диапазон температур жидкости: от 0 °С до +35 °С.

Максимальная глубина погружения: 12 м.

Класс защиты электродвигателя: IP 68.

Категория защиты электродвигателя: F.

Установка: стационарная или переносная, вертикальная.

Управление: ручное или автоматическое с поплавковым переключателем (непрерывный режим с полностью погружным насосом).

Диаметр выходного отверстия: 1".

Максимальный диаметр насоса: 150 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Погружные насосы с несколькими рабочими колесами, идеальные для использования в системах дождевых вод и водопроводных сетях для перекачки воды из цистерн, прудов и скважин, а также для прочих целей, требующих высокого давления. Поставляются с 2, 3 или 4 рабочими колесами.

Подходят для перекачки чистой воды.

Весьма эффективное охлаждение электродвигателя, позволяющее использовать насос также с частичным погружением. Автоматическая модель с поплавковым переключателем для автоматического запуска и останова насоса. Оснащен питающим кабелем с разъемом, односторонним клапаном и четырехуровневым коннектором.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Устойчивый к коррозии и окислению материал. Фильтр для улавливания мусора из нержавеющей стали.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

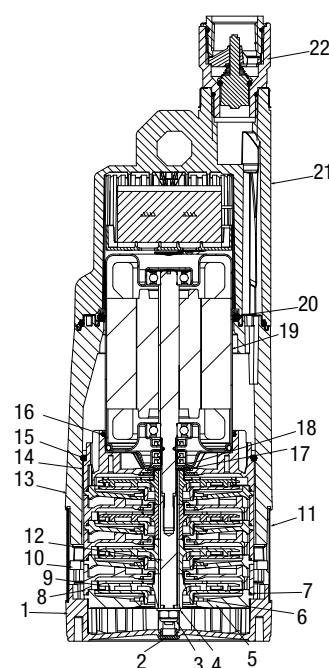
Асинхронный мотор погружного типа, непрерывного действия.

Термическая теплозащита.

Износостойкий вал электродвигателя.

МАТЕРИАЛЫ

№ п/п	КОМПОНЕНТЫ	МАТЕРИАЛЫ	
1	ОСНОВАНИЕ	ТЕХНОПОЛИМЕР	
2	ЗАГЛУШКА	ТЕХНОПОЛИМЕР	
3	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ A2 UNI 7474	
4	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ A2	
5	КРЫШКА ПОСЛЕДНЕГО ДИФFUЗОРА	ТЕХНОПОЛИМЕР	
6	УПОРНОЕ КОЛЬЦО	ТЕХНОПОЛИМЕР	
7	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	Бутадиен-нитрильный каучук	
8	ДИФFUЗОР	ТЕХНОПОЛИМЕР	
9	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР/НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 304	
10	ПРОКЛАДКА	ТЕХНОПОЛИМЕР	
11	МАСЛОСЪЕМНОЕ КОЛЬЦО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 304	
12	ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 303	
13	КОРПУС	ТЕХНОПОЛИМЕР	
14	ОПОРА ДИФFUЗОРА	ТЕХНОПОЛИМЕР	
15	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	Бутадиен-нитрильный каучук	
16	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	Бутадиен-нитрильный каучук	
17	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ A2	
18	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ A2	
19	ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЬ	КОРПУС	АЛЮМИНИЙ
		ВАЛ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 416
20	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	Бутадиен-нитрильный каучук	
21	КРЫШКА	ТЕХНОПОЛИМЕР	
22	ОДНОСТОРОННИЙ КЛАПАН	ТЕХНОПОЛИМЕР /БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК/ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 302	

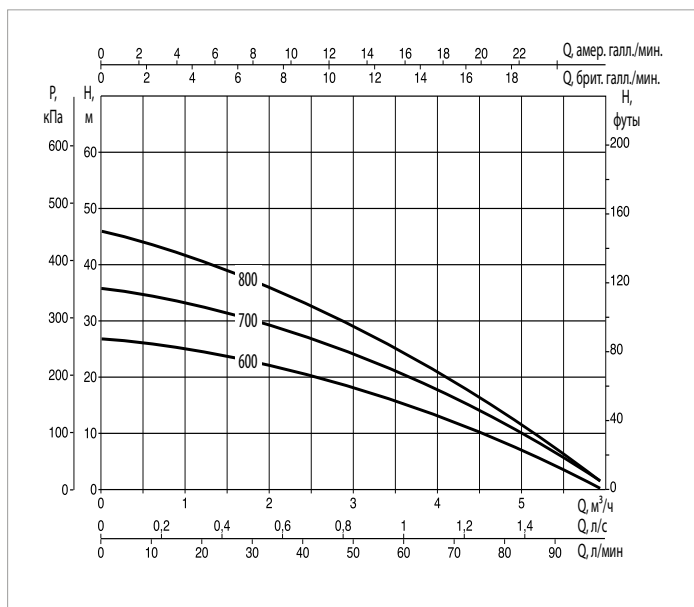
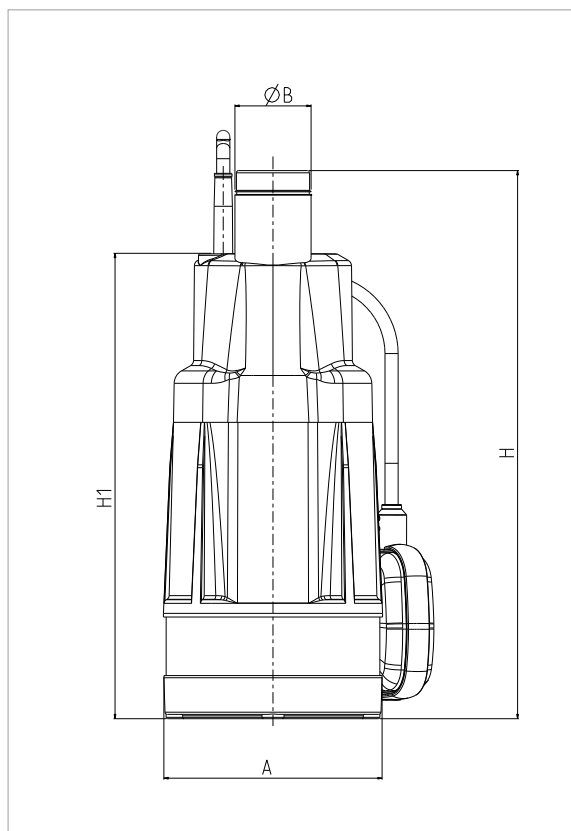


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 50 Гц

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ								
	P2 НОМИНАЛ.		Q = м³/час	0	0,9	1,8	2,7	3,6	4,5	5,1	5,4
	кВт	л. с.	Q = л/мин	0	15	30	45	60	75	85	90
DIVER 6 – 600 M-A	0,55	0,75	H (M)	24	22	19,5	16,2	12,5	7,5	3,7	1,5
DIVER 6 – 700 M-A	0,65	0,88		36	32,6	28,5	23,6	17	9,5	4,6	1,8
DIVER 6 – 800 M-A	0,75	1		46	41	35,5	29,2	21,8	13,5	7,8	3,5

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ							ОБЪЕМ УПАКОВКИ м³	КОЛ-ВО НА ПАLETTE	ВЕС кг	
	СИЛОВОЙ ВХОД 50 Гц	P1 кВт	P2 НОМИНАЛ.		I _n А	A	Ø B	Ч	H1	Ø	L/A	L/B				H
			кВт	л. с.												
DIVER 6 – 600 M-A	1x230 В~	750	0,55	0,75	3	150	52	350	293	1"	232	192	456	0,02	40	7,5
DIVER 6 – 700 M-A	1x230 В~	900	0,65	0,88	3,8	150	52	375	318	1"	232	192	456	0,02	40	8,7
DIVER 6 – 800 M-A	1x230 В~	1100	0,75	1	4,8	150	52	400	343	1"	232	192	456	0,02	40	9



Кривые производительности рассчитываются на основании значений коэффициента кинематической вязкости, равного 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.