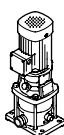
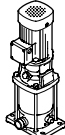
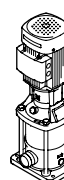
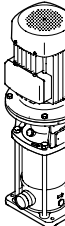


Обзор производственной программы и область применения

	 TM02 7184 2703	 TM02 7331 3203	 TM02 7185 2703	 TM02 7195 2803
Обозначение	CRT(E) 2	CRT(E) 4	CRT(E) 8	CRT(E) 16
Диапазон				
Номинальная подача [м ³ /ч]	2	4	8	16
Макс. давление [бар]	25	25	25	25
Диапазон значений температуры [°C]	от -20° до +120°	от -20° до +120°	от -20° до +120°	от -20° до +120°
Макс. КПД [%]	48	59	64	70
50 Гц				
Диапазон расхода [м ³ /ч]	1 - 3,5	2 - 8	6 - 12	8 - 22
Мощность электродвигателя [кВт]	1,5 - 3	1,5 - 4	1,5 - 7,5	2,2 - 18,5
Соединение				
Трубная муфта PJE для сварного или резьбового соединения	Rp 1 ¹ / ₄	Rp 1 ¹ / ₄	Rp 2	Rp 2
DIN фланец — по запросу	DN 32	DN 32	DN 50	DN 50
Варианты применяемого материала				
CRT: Титан	•	•	•	•
Области применения				
– Гидроустановки	•	•	•	•
– Моечные установки и очистные сооружения (CIP)	•	•	•	•
– Установки на морской воде	•	•	•	•
– Подача кислот и щелочей	•	•	•	•
– Системы ультрафильтрации	•	•	•	•
– Системы с обратным осмосом	•	•	•	•
– Плавательные бассейны	•	•	•	•

CRT(E) 2, 4, 8 и 16



GR 7369

Насос

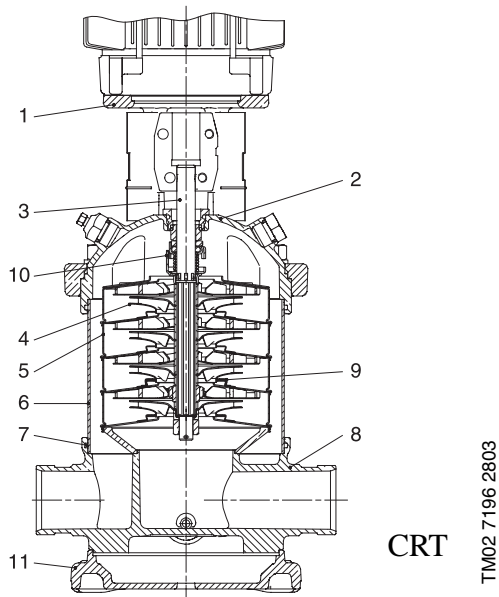
Вертикальный, многоступенчатый, центробежный насос, с противолезащими всасывающим и напорным патрубками с одинаковым условным проходом (исполнение «in-line»).

Головная часть является одновременно базовой деталью для установки электродвигателя, а нижняя опорная часть со всасывающим и нагнетающим патрубками образует основание насоса. Все компоненты насоса изготовлены из титана.

Насос снабжен торцовым уплотнением вала, отвечающим требованиям DIN 24 960 и не требующим технического обслуживания.

Описание	
Температура перекач. жидкости	EPDM: от -20°C до +120°C FKM(Viton): от -20°C до +90°C
Температура окруж. среды	Макс. до +40°C
Минимальное давление на входе	В соответствии с кривой NPSH + минимальный запас 0,5 м напора

Вид в разрезе



Материалы

Поз.	Деталь	Материал	№ мате-риала по DIN	AISI/ASTM
1	Головная часть насоса	Нерж. сталь	1.4308	ASTM 25B
2	Вставка головн. части насоса	Титан		ASTM B 265/1993
3	Вал	Титан		ASTM B 265
4	Раб. колесо	Титан		ASTM B 265
5	Промежуточная камера	Титан		ASTM B 265
6	Цилиндрич. кожух	Титан		ASTM B 265
7	Уплотнительное кольцо круглого сечения	EPDM, FKM (Viton)	-	
8	Основание	Титан		ASTM B 265
9	Щелевое уплотнение	PTFE		
10	Торцевое уплотнение вала	AUUE/AUUV		
11	Плита-основание	Нерж. сталь	1.4408	AISI 316
	Резинотехнические изделия внутри насоса	Аналогично торц.уплотн. EPDM (Viton)	JL1030	

Перекачиваемые среды

Взрывобезопасные жидкости, не содержащие абразивных или длинноволокнистых включений, а также веществ, проявляющих агрессивные механические или химические свойства к материалам, из которых изготовлены детали насоса.

Для перекачивания сред с более высокой плотностью и/или вязкостью, чем у воды, необходимо применять двигатель с более высокой мощностью.

Пригодны для подачи, циркуляции и повышения давления в установках с горячей и холодной водой.

Электродвигатель

Стандартный двухполюсный двигатель Grundfos закрытого типа с воздушным охлаждением. Основные характеристики и размеры соответствуют стандарту DIN и IEC.

Допуски на электрические параметры по IEC 34/EN 60034.

Насосы CRT

электродвигатель MG	
Исполнение	до 4 кВт: V 18 от 5.5 кВт: V 1
Класс теплостойкости изоляции	F
Класс энергоэффективности	EFF 1
Класс защиты	IP 55 ¹⁾
Напряжение питания (допуск: ±10%)	P ₂ : 0.37-1.5 кВт 3 x 220-240/380-415 В, 50 Гц P ₂ : 2.2-18.5 кВт 3 x 380-415 В, 50 Гц

1) IP 44, IP 54 и IP 65 - по запросу.

Насосы CRTE

Электродвигатели с другими значениями напряжения поставляются по запросу.

	MGE (P ₂ ≤ 7.5 кВт)	MGE (P ₂ ≥ 11-22 кВт)
Исполнение	до 4 кВт: V 18 от 5.5 кВт: V 1	
Класс теплостойкости изоляции	F	
Класс энергоэффективности	EFF 1 ²⁾	EFF 2
Класс защиты	IP 54	
Напряжение питания (допуск: ±10%)	P ₂ : 0.37-1.1 кВт 1 x 200-240 В, 50/60 Гц P ₂ : 0.75-7.5 кВт 3 x 380-415 В, 50/60 Гц	P ₂ : 11-22 кВт 3 x 380-415 В, 50/60 Гц

2) Класс энергоэффективности однофазных моторов MGE - EFF 2.

Стандартные электродвигатели MG

Однофазные электродвигатели снабжены встроенной тепловой защитой.

Трехфазные электродвигатели должны на месте эксплуатации подключаться к защитному автомату в соответствии с местными условиями эксплуатации.

Трехфазные электродвигатели фирмы Grundfos мощностью от 3 кВт и более оборудованы встроенным термистором (PTC), соответствующим требованиям DIN 44 082.

Частотно-регулируемые электродвигатели MGE

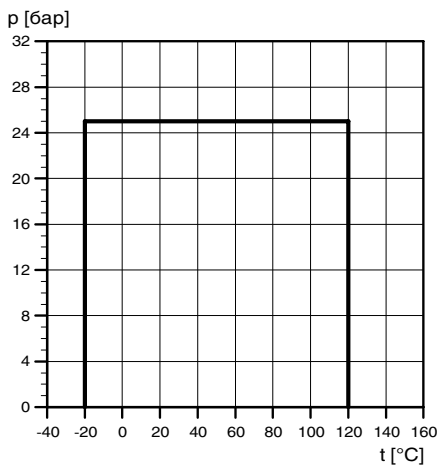
Насосы CRTE не требуют внешней защиты двигателя. Они оснащены защитой как от длительно действующей перегрузки, так и на случай блокировки (IEC 34-11:TP 211).

Расшифровка типового обозначения



Максимальное рабочее давление

На приведенной ниже диаграмме представлены предельно допустимые значения давления и температуры. Давление и температура должны выдерживаться в диапазоне установленных предельных значений.



TM01 4869 0204

p [бар] = макс. рабочее давление

Максимальный подпор

В следующей таблице показаны максимально допустимые значения подпора. (Подпор плюс давление при нулевой подаче не должны превышать максимально допустимого эксплуатационного давления).

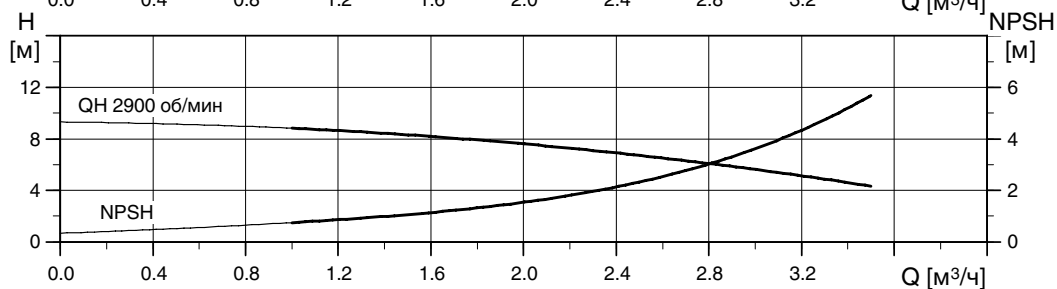
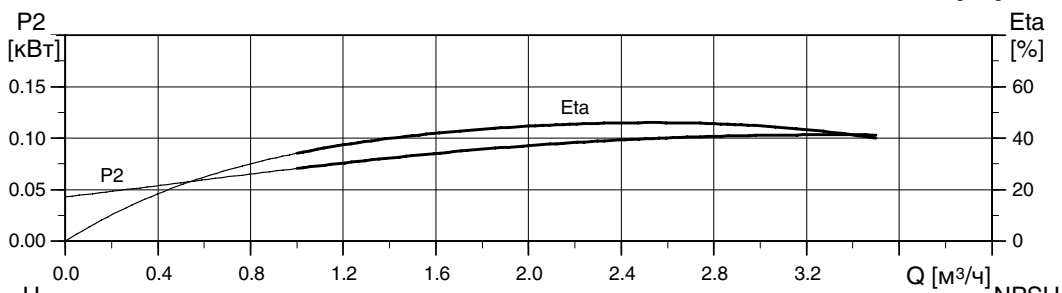
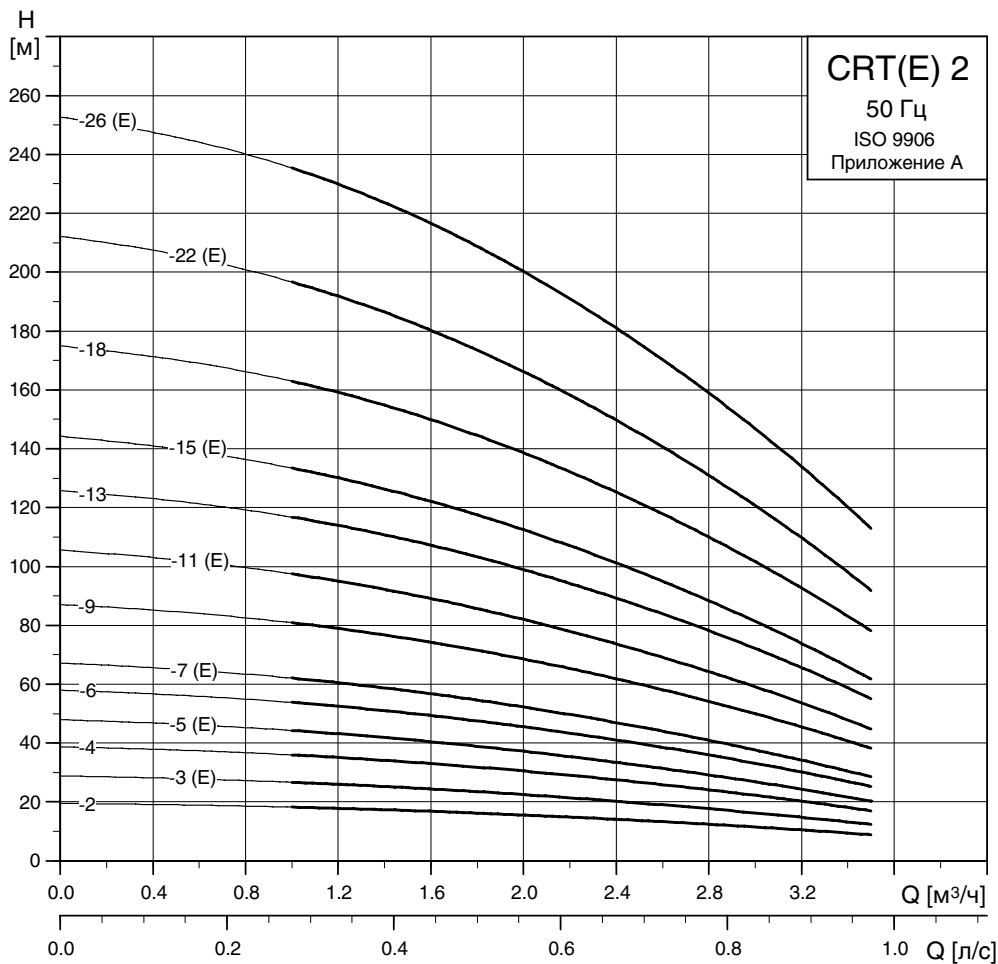
CRT(E) 2-2	→ 2-11	10 бар
CRT(E) 2-13	→ 2-26	15 бар
CRT(E) 4-1	→ 4-12	10 бар
CRT(E) 4-14	→ 4-22	15 бар
CRT(E) 8-1	→ 8-20	10 бар
CRT(E) 16-2	→ 16-17	10 бар

Коррозионная стойкость насосов CRT(E)

Перекачиваемая среда	Концентрация, %	Темп., °C	Уплотнения/подшипники	
			Вольфрам-карбид	Силициум-карбид
Полностью обессоленная вода		120	•	
Грунтовая вода		120	•	
Солоноватая вода		120	•	
Морская вода		80	•	
Серная кислота	3	60		•••
Фосфорная кислота	30	35		
	10	65	•	
Муравьиная кислота	50	80		•••
Лимонная кислота	50	100	•	
Щавелевая кислота	5	20	•	
Неорганические соли (включая FeCl ₃)				•••
Гидроксид натрия (едкий натр)	10	10		
	50	60	•	
Гидроксид калия	50	20	•	
Гидроксид кальция (насыщенный)	насыщенный	100	•	
Гидроксид аммония	28	100	•	
Спирт (кроме метанола*), альдегид, кетон			•	

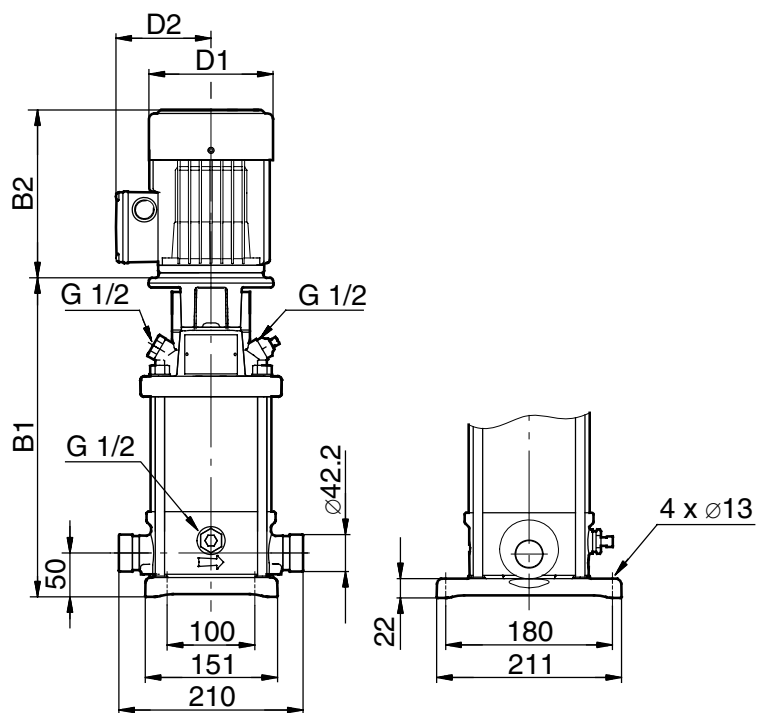
* Контакт с метанолом может привести к коррозионному растрескиванию титана, поэтому он исключен из перечня.

** По запросу.



TM01 4870 3605

Габаритный чертеж



3

TM02 7181 2703

Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRT					CRTE				
		Размеры [мм]				Масса [кг]	Размеры [мм]				Масса [кг]
		B1	B1+B2	D1	D2		B1	B1+B2	D1	D2	
CRT 2-2	0.37	253	444	141	109	14	-	-	-	-	-
CRT(E) 2-3	0.37	253	444	141	109	15	253	444	141	140	18.3
CRT 2-4	0.55	289	480	141	109	15	-	-	-	-	-
CRT(E) 2-5	0.55	289	480	141	109	16	289	480	141	140	18.6
CRT 2-6	0.75	331	562	141	109	17	-	-	-	-	-
CRT(E) 2-7	0.75	331	562	141	109	18	331	562	178	167	30.1
CRT 2-9	1.1	403	634	141	109	20	-	-	-	-	-
CRT(E) 2-11	1.1	403	634	141	109	21	403	634	178	167	27
CRT 2-13	1.5	491	772	178	110	28	-	-	-	-	-
CRT(E) 2-15	1.5	491	772	178	110	29	491	772	178	167	37.5
CRT 2-18	2.2	545	866	178	110	32	-	-	-	-	-
CRT(E) 2-22	2.2	617	938	178	110	34	617	938	178	167	44.5
CRT(E) 2-26	3	694	1029	198	120	42	694	1029	198	177	51