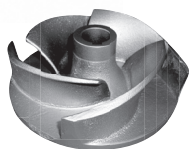


DIG 3700 - 5500 - 8500 - 11000

ПОГРУЖНЫЕ ДРЕНАЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ РАБОТЫ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ



ДЛЯ СИЛЬНОЗАГРЯЗНЁННОЙ ВОДЫ



Погружные дренажные насосы специально разработаны для удаления дренажных вод на строительных площадках, открытых шахтах или карьерах. Благодаря прочной и надежной конструкции данные насосы могут использоваться с сильнозагрязненными и абразивными жидкостями с твердыми частицами максимальным диаметром до 10 мм. Рабочее колесо открытого типа – **высокопрочный хромированный чугун CRA2 650 HB**, корпус гидравлики – нержавеющая сталь AISI 304, **двойное торцевое уплотнение** – карбид кремния/карбид алюминия со стороны гидравлики и графит/оксид алюминия со стороны двигателя. Всасывающая решетка – нержавеющая сталь AISI 304. Диффузор гидравлики – чугун EN GJL 200 с внутренней облицовкой износостойким водонепроницаемым нитриловым каучуком (NR). Насосы комплектуются асинхронным электродвигателем с водяным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока службы ротор вращается на подшипниках увеличенного размера, заполненных смазкой на весь срок службы.

Для защиты двигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам. Производятся согласно стандартам CEI 2-3CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

Степень защиты: IP 68.

Класс изоляции: F.

Непрерывный режим работы S1 только в полностью погруженном состоянии.

Возможность работы в неполностью погруженном состоянии. В стандартную комплектацию входит кабель питания H07RN-F длиной 10 м.

По запросу поставляются модели с кабелем, армированным стальным сердечником изнутри.

Рабочий диапазон: расход от 12 до 240 м³/ч, напор до 58 м.

Перекачиваемая жидкость: дождевая вода, грунтовая вода, вода с песчаных карьеров или чистая вода с высоким содержанием твердых абразивных частиц.

Диапазон температуры жидкости: от 0° до + 35° C.

Максимальная глубина погружения:

20 м с соответствующей длиной кабеля.

Монтаж: вертикально, в фиксированном или свободном положении.

Максимально допустимый диаметр твердых частиц в перекачиваемой жидкости: 10 мм.

АКСЕССУАРЫ СТР. 241

ШКАФЫ УПРАВ-Я СТР. 251

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	КОД	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ																	РАЗМЕР ТВЕРДЫХ ЧАСТИЦ, мм	ВЕС, кг	
		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	P1 МАКС. МОЩНОСТЬ, кВт	P2 НОМИНАЛ. МОЩНОСТЬ		In А	Q=л³/ч Q=л³/мин	H (м)																		
				кВт	л.с.			0	12	18	24	30	36	42	48	54	60	72	84	96	108	120	132			
DIG 3700 AP T-NA	60141693	3X400 В~	4,2	3,7	5,0	7,7	32,5	29,0	27,3	25,0	22,0	19,0	15,7	12,0	8,0	4,0							3"	10	90	
DIG 3700 MP T-NA	60141695	3X400 В~	4,3	3,7	5,0	7,8	12,5	12,0	11,8	11,6	11,3	11,0	10,6	10,3	9,8	9,4	8,5	7,4	6,0	4,9	3,3		4"	10	90	
DIG 5500 AP T-NA	60141696	3X400 В~	7,0	5,5	7,5	12,0	41,6	38,0	36,0	34,0	32,0	30,0	27,0	24,0	21,0	17,0	9,0	2,0					3"	10	96	
DIG 5500 MP T-NA	60141697	3X400 В~	5,4	5,5	7,5	10,0	20,0	19,0	18,5	18,0	17,5	17,0	16,5	16,0	15,5	15,0	13,5	12,0	10,5	8,5	6,5	4,5	4"	10	96	
DIG 8500 AP T-NA	60141698	3X400 В~	10,4	8,5	11,6	19,0	45,0	43,0	42,5	41,0	39,8	38,0	37,0	35,5	34,0	32,0	28,0	23,0	18,0	13,0	8,0	3,5	4"	10	150	
DIG 8500 MP T-NA	60141699	3X400 В~	9,9	8,5	11,6	16,0	24,8	23,5	22,9	22,1	21,5	20,8	20,3	19,5	19,2	18,5	17,5	16,2	15,1	13,5	11,7	10,3	6"	10	150	
DIG 11000 AP T-NA	60141700	3X400 В~	13,6	11,0	15,0	22,5	54,0	51,0	49,5	48,0	46,3	45,0	43,2	42,0	40,3	39,0	35,0	31,0	26,0	21,0	16,0	10,0	4"	10	165	
DIG 11000 MP T-NA	60141701	3X400 В~	12,5	11,0	15,0	21,5	32,0	31,0	30,5	30,1	29,4	29,1	28,5	28,0	27,4	26,5	25,6	24,6	23,3	22,1	20,7	19,1	6"	10	165	

NA = без поплавка