

# DIG 1100 - 1500 - 1800 - 2200

## ПОГРУЖНЫЕ ДРЕНАЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ РАБОТЫ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ



### для сильнозагрязнённой воды



Погружные дренажные насосы специально разработаны для откачки дренажных вод на строительных площадках, открытых шахтах или карьерах. Благодаря прочной и надежной конструкции данные насосы могут использоваться с сильнозагрязненными и абразивными жидкостями с твердыми частицами максимальным диаметром до 6 мм.

**Рабочее колесо открытого типа – высокопрочный хромированный чугун CRA2 650 HB, корпус гидравлики – нержавеющая сталь AISI 304, двойное торцевое уплотнение: карбид кремния/карбид кремния со стороны гидравлики и графит/оксид алюминия со стороны двигателя. Всасывающая решетка – нержавеющая сталь AISI 304.** Насосы комплектуются асинхронным электродвигателем с водяным охлаждением. Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока службы ротор вращается на подшипниках увеличенного размера, заполненных смазкой на весь срок службы. В моделях однофазного исполнения конденсатор расположен в корпусе электродвигателя. Для защиты двигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам.

Производятся согласно стандартам CEI 2-3CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

**Степень защиты:** IP 68.

**Класс изоляции:** F.

Непрерывный режим работы S1 только в полностью погруженном состоянии. Возможность работы в неполностью погруженном состоянии.

Модели в однофазном исполнении могут быть укомплектованы встроенным поплавковым выключателем для автоматической работы.

В стандартную комплектацию входит кабель питания H07RN-F длиной 10 м.

По запросу поставляются модели с кабелем, армированным стальным сердечником изнутри.

**Рабочий диапазон:** расход от 6 до 54 м<sup>3</sup>/ч, напор до 20 м.

**Перекачиваемая жидкость:** дождевая вода, грунтовая вода, вода с песчаных карьеров или чистая вода с высоким содержанием твердых абразивных частиц.

**Диапазон температуры жидкости:** от 0° до + 35°C.

**Максимальная глубина погружения:**

20 м (с соответствующей длиной кабеля).

**Монтаж:** вертикально, в фиксированном или свободном положении.

**Максимально допустимый диаметр твердых частиц в перекачиваемой жидкости:** 6 мм.

**АКСЕССУАРЫ** | **СТР. 241**

**ШКАФ УПРАВ-Я** | **СТР. 251**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	КОД	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										DNM GAS	РАЗМЕР ТВЕРДЫХ ЧАСТИЦ, мм	ВЕС, кг	КОЛ-ВО НА ПАЛ-ЛЕТЕ
		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	P1 МАКС. МОЩНОСТЬ кВт	P2 НОМИНАЛ. МОЩНОСТЬ		In А	Q=л/мин													
				кВт	л.с.		0	6	12	18	24	30	36	42	48	54				
DIG 1100 MA	60141687	1X230 В~	1,7	1,1	1,5	7,8	11,3	10,6	9,6	8,5	7,4	6,5	5,3	3,8	3,0		2" ½	6	34	8
DIG 1100 M-NA	60141688	1X230 В~	1,7	1,1	1,5	7,8	11,3	10,6	9,6	8,5	7,4	6,5	5,3	3,8	3,0		2" ½	6	34	8
DIG 1100 T-NA	60141689	3X400 В~	1,7	1,1	1,5	3	11,3	10,6	9,6	8,5	7,4	6,5	5,3	3,8	3,0		2" ½	6	34	8
DIG 1500 T-NA	60141690	3X400 В~	2,4	1,5	2	4,3	13		11,0	10,0	9,0	8,0	6,8	5,3	4,0		2" ½	6	35	8
DIG 1800 T-NA	60141691	3X400 В~	3,2	1,8	2,4	5,3	17,6		15,0	13,8	12,5	11,0	9,4	8,1	6,3	4,9	2" ½	6	36	8
DIG 2200 T-NA	60141692	3X400 В~	3,7	2,2	3	6,4	20,1		16,8	15,2	14,1	12,4	10,6	9,1	7,4	5,9	2" ½	6	37	8

**A** = с поплавком  
**NA** = без поплавка  
**T** = трехфазный