



Электронасосы серии N, B-N, N4, B-N4, соответствуют европейскому регламенту N. 547/2012.

### Конструкционные материалы

Составная часть	N, N4	N, N4	B-N, B-N4
	Мех. уплотнение	Сальниковое уплотнение	Мех. уплотнение
Корпус насоса	Чугун		Бронза
Крышка корпуса	GJL 200 EN 1561		G-Cu Sn 10 EN 1982
Рабочее колесо	Чугун		Бронза
	GJL 200 EN 1561		G-Cu Sn 10 EN 1982
	Латунь P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 для мод. 32-125, 32-160, 32-200, 40-200		
Вал	Хромовая сталь 1.4104 EN 10088 AISI 430	Углеродистая сталь C 40 UNI 7845	сталь Cr-Ni-Mo AISI 316
Защитный кожух вала	—	Бронза G-Cu Sn5 Zn5 Pb5 EN 1982 с хромиров. поверхностью	
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	—	Уголь – керамика – NBR
Контрфланцы	Сталь Fe 430B UNI 7070		

### Конструкция

Центробежные насосы с одним рабочим колесом с осевым всасыванием на основании.

Номинальные тех. характеристики и основные размеры в соответствии со стандартом EN 733.

Конструкция со съемной задней частью для облегчения и ускорения установки и демонтажа.

Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Номинальная частота вращения (50 Гц): **N** = 2900 об./мин.,  
**N4** = 1450 об./мин.

**Раструбы:** Фланцы PN 10, EN 1092–2.

**Контрфланцы** (по требованию)

Размеры	Фланцы
от 32-160 до 50-250	Резьбовые фланцы PN 16, EN 1092-1
от 65-125 до 150-400	Фланцы, свариваемые внахлестку по стандарту PN 10, EN 1092-1

**Уплотнение на валу**

механическое уплотнение стандартного типа согласно ISO 3069.  
сальниковое уплотнение (по требованию)

### Применение

Перекачка чистых жидкостей, не содержащих абразивных примесей и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос (содержание твердых частиц максимум 0,2%).

Водоснабжение.

Использование в установках теплоснабжения, кондиционирования, охлаждения и циркуляции.

Использование в бытовой и промышленной сфере, в сельском хозяйстве.

Работа в противопожарных установках.

Ирригация.

### Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+90^{\circ}\text{C}$ .

Температура окружающего воздуха не более  $40^{\circ}\text{C}$ .

Манометрическая высота всасывания не более 7 м.

Максимально допустимое конечное давление в корпусе насоса: 10 бар (16 бар для N,N4 65/125, N,N4 65/160 и N,N4 80/160).

Максимально допустимая частота вращения – см. таблицу далее.

### Двигатель–насосный агрегат

Насосы серии N, N4 соединены с электродвигателем стандартного типа конструкции типа В3 (IEC 72).

**Класс энергосбережения IE2 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт до 5,5 кВт, IE3 от 7,5 кВт.**

Защитное устройство типа IP 55, трехфазный, 400 В, 50 Гц, на опорной плите с эластичной соединительной частью, имеющей защитный кожух.

Двигатель предрасположен для работы с инвертором.

### Специальные исполнения под заказ

- специальное мех. уплотнение
- вал насоса из хромоникелемолибденовой стали AISI 316
- для жидкости и окружающей среды с повышенной или пониженной температурой
- двигатель с другими типами защиты
- исполнение с взрывозащищенным двигателем согласно Директиве 94/9/CE (ATEX)
- другие напряжения
- частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)