SFM 70

Погружные насосы для скважин диаметром 4" с периферийным рабочим колесом

calpeda®

Конструкция

Погружные электронасосы с наружным кожухом для глубоких скважин диаметром 4" (DN 100 мм) с периферийным рабочим колесом.
Гидравлическая часть, выполненная из нержавеющей стали и специальных пластических материалов, позволяет избежать блокировки рабочего колеса после длительного перерыва.
Благодаря особенностям конструкции, монтаж и обслуживание SFM 70 выполняются быстро и легко.
Падающий раструб G 1.

Применение

Для скважин диаметром 4"
Перекачивание чистой воды в виллах, усадьбах, хозяйствах и коттеджах.
Движение воды в фонтанах.
Дождевание.
Системы сетевого давления.
Для наполнения и опорожнения резервуаров.

Эксплуатационные ограничения

Температура воды не более 35° C.
Маскимальное количество песка в воде: 20 г/м³.
Непрерывный режим работы.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

SFM 70 : монофазный 230 В (10%) с термозащитным устройством.
Встроенный конденсатор.
Подходящий кабель для питьевой воды 3G1.5 мм².
Кабель: длина 20 м, тип H07RN8–F с вилкой CEI-UNEL 47166.

Изоляция класса “F”.
Защита IP X8 (для непрерывной работы в погруженном положении).
Мотор охлаждается жидким теплоносителем с компенсирующей диафрагмой.
Исполнение в соответствии со стандартом EN 60335–2–41 (CEI 61–69).

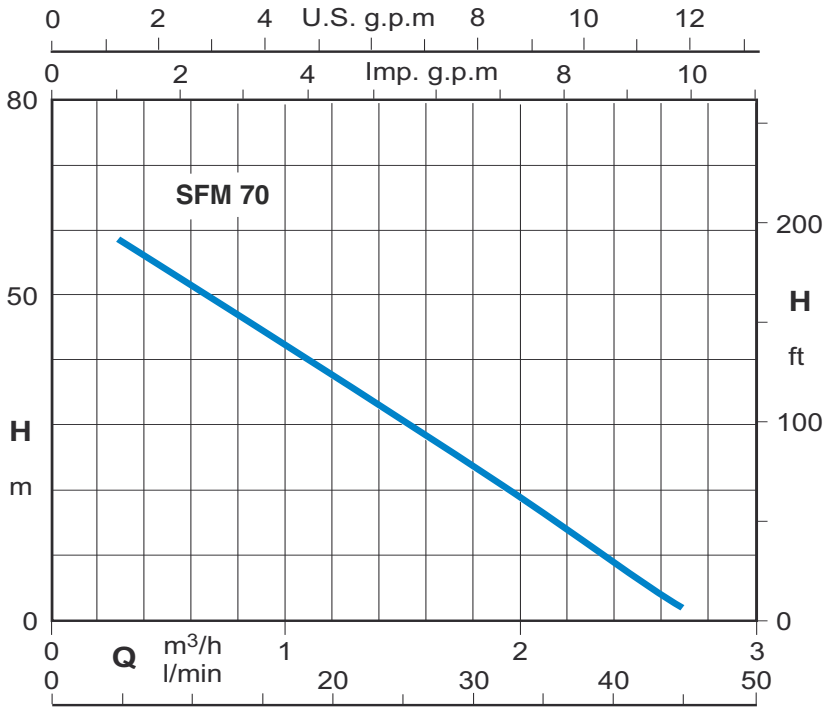
Конструкционные материалы

Составная часть	Материал
Корпус подающ. части	Nylon PA66+30%FV (Латунная резьбовая вставка)
Верхний диск: Нижний диск:	Ryton R4 с прокладкой интегрированная сталь AISI 304
Рабочее колесо	Латунь P-Cu Zn 40 PЬ 2 UNI 5705
Вал	Хромоникелевая сталь1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Наружный кожух, Фильтр, Дюбели	Хромоникелевая сталь1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Винты	сталь A2

Специальные исполнения под заказ

– другие напряжения

Область применения n ≈ 2900 об./мин.



SFM 70

Погружные насосы для скважин диаметром 4" с периферийным рабочим колесом

calpeda®

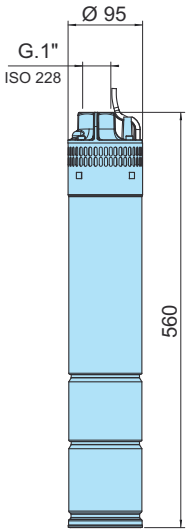
Тех. характеристики n ≈ 2900 об./мин.

1~	230V	P_1	P_2		m^3/h	0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7
	A	kW	kW	HP	Q l/min	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45
SFM 70	5,9	1,4	0,75	1	**H**	65	58	52	44	37,8	30,1	22	14,7	7,6	1,2

P_1 Максимальная потребляемая мощность. P_2 Номинальная мощность двигателя. Допуски согласно стандарту UNI EN ISO 9906:2012.

Размеры и вес

Вес kg. 11,3



Вид в разрезе

ПТИМИЗИРОВАННАЯ ГИДРАВЛИКА
Гидравлическая часть спроектирована таким образом, чтобы обеспечить высокую производительность и постоянные показатели.

Надежность
Двигатель в масляной ванне обеспечивает более смазочный эффект таким образом, увеличивается продолжительности всех движущихся частей и медных проводов.

ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
Механическая конструкция частей, контактирующих с жидкостью, рассчитана таким образом, чтобы гарантировать максимальную устойчивость к механическим воздействиям.