



### Основные материалы

Корпус насоса: чугун EN-GJL-250  
 Рабочее колесо: чугун EN-GJL-250+Ni  
 Корпус двигателя: чугун EN-GJL-250  
 Крышка двигателя: чугун EN-GJL-250  
 Вал: Хромированная сталь AISI 420B  
 Мех. уплотнение со стороны двигателя: графит/керамика  
 Мех. уплотнение со стороны насоса: карбид кремния / карбид кремния

### Исполнение

Погружные насосы с многоканальным раб. колесом.  
 Двойное уплотнение с масляной камерой.  
 Подающий патрубок DN 65–80–100– 150–200–250–300.

### Применение

Для грязной и очень грязной воды, прошедшей через решеточную фильтрацию.  
 Особенно рекомендуются для выкачивания фекальной воды из канализационных колодцев или канализационных установок или промышленной сточной воды. Заменяют одноканальные насосы, когда не требуется большой свободный проход для твердых частиц. Твердые частицы макс. от 30 до 140 мм.

### Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости до 40°C.  
 Макс. глубина погружения: 20 м (с проводом соответствующей длины).  
 Непрерывный режим работы (с водой на минимальном уровне погружения).

### Двигатель

2-х, 4-х, 6-и, 8-и,-полюсный индукционный двигатель, 50 Гц  
 Трехфазная модификация: 400 В ±10% до 3,1 кВт  
 400/690 В ±10% выше 3,1 кВт

Изоляция класса "H".

Защита IP 68.

Макс. количество пусков: 15 в час с регулярными интервалами

Кабель: H07RN-F, длина 10 м

Для других моделей: обращаться в наш коммерческий отдел.

**Класс энергосбережения IE3.**

### Рабочий диапазон

