



Основные материалы

Корпус насоса: чугун EN-GJL-250
 Рабочее колесо: чугун EN-GJL-250+Ni
 Корпус двигателя, Крышка двигателя: чугун EN-GJL-250
 Вал: Хромированная сталь AISI 420B
 Мех. уплотнение манжетное из нитрила до 1 кВт
 Мех. уплотнение со стороны двигателя: графит/керамика для мощностей выше 1 кВт.
 Мех. уплотнение со стороны насоса: карбид кремния / карбид кремния

Исполнение

Погружные насосы с одноканальным раб. колесом.
 Двойное уплотнение с масляной камерой (манжетное уплотнение со стороны двигателя для моделей мощностью до 1 кВт).
 Подающий патрубок DN 50-65-80-100-150.

Применение

Для грязной и очень грязной воды, прошедшей через решеточную фильтрацию.
 Особенно рекомендуется для выкачивания фекальной воды из канализационных колодцев или фекальных емкостей первого сбора или промышленной сточной воды.
 Твердые частицы макс. от 40 до 100 мм.

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости до 40°C.
 Макс. глубина погружения: 20 м (с проводом соответствующей длины).
 Непрерывный режим работы (с водой на минимальном уровне погружения).

Двигатель

2-х, 4-полюсный индукционный двигатель, 50 Гц
 Однофазная модификация: 230 В ±10%, с поплавком и встроенным конденсатором.
 Трехфазная модификация: 400 В ±10% до 3,2 кВт
 400/690 В ±10% выше 3,2 кВт
 Изоляция класса "H". Защита IP 68.
 Макс. количество пусков: 15 в час с регулярными интервалами
 Кабель: H07RN-F, длина 10 м
 Для других моделей: обращаться в наш коммерческий отдел.
Класс энергосбережения IE3.

Рабочий диапазон

