



## Основные материалы

Корпус насоса: чугун EN-GJL-250 с полиуретановым покрытием  
Рабочее колесо: чугун EN-GJL-250+Ni с полиуретановым покрытием  
Корпус двигателя: чугун EN-GJL-250  
Крышка двигателя: чугун EN-GJL-250  
Вал: Хромированная сталь AISI 420B  
Мех. уплотнение со стороны двигателя: графит/керамика  
Мех. уплотнение со стороны насоса: карбид кремния / карбид кремния

## Исполнение

Погружные электронасосы с вихревым раб. колесом.  
Рабочее колесо из полиуретана со стальным сердечником и корпусом насоса из чугуна, покрытым в местах наибольшего износа.  
Двойное уплотнение с масляной камерой.  
Подающий патрубок DN 80.

## Применение

В системах, содержащих песок, в керамической промышленности, в обработке мрамора и жидких кристаллов, в промышленных процессах с использованием жидких абразивов.  
Полиуретановое покрытие гарантирует высокую надежность оборудования сокращая затраты на управление.  
Твердые частицы макс. от 35 мм.

## Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости до 40°C.  
Макс. глубина погружения: 20 м (с проводом соответствующей длины).  
Непрерывный режим работы (с водой на минимальном уровне погружения).

## Двигатель

2-х или 4-полюсный индукционный двигатель, 50 Гц  
Трехфазная модификация: 400/690 В ±10%  
Изоляция класса "H".  
Защита IP 68.  
Макс. количество пусков: 15 в час с регулярными интервалами  
Кабель: H07RN-F, длина 10 м  
Для других моделей: обращаться в наш коммерческий отдел.  
**Класс энергосбережения IE3.**

## Рабочий диапазон

