



Основные материалы

Корпус насоса: чугун EN-GJL-250
 Рабочее колесо: чугун EN-GJL-250+Ni
 Корпус двигателя: чугун EN-GJL-250
 Крышка двигателя: чугун EN-GJL-250
 Вал: Хромированная сталь AISI 420B
 Мех. уплотнение со стороны двигателя: графит/керамика
 Мех. уплотнение со стороны насоса: карбид кремния / карбид кремния

Исполнение

Погружные электронасосы с вихревым раб. колесом.
 Двойное уплотнение с масляной камерой.
 Подающий патрубок DN 80–100–150.

Применение

Для грязной и сточной воды, с твердыми или волокнистыми частицами. Особенно рекомендуются для опорожнения колодцев и емкостей первого сбора и сточных ям в бытовых и промышленных системах.

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости до 40°C.
 Макс. глубина погружения: 20 м (с проводом соответствующей длины).
 Непрерывный режим работы (с водой на минимальном уровне погружения).
 Твердые частицы макс. от 50 до 100 мм.

Двигатель

2-х или 4-полюсный индукционный двигатель, 50 Гц
 Трехфазная модификация: 400 В ±10% до 3,1 кВт
 400/690 В ±10% выше 3,1 кВт
 Изоляция класса "H".
 Защита IP 68.
 Макс. количество пусков: 15 в час с регулярными интервалами
 Кабель: H07RN-F, длина 10 м
 Для других моделей: обращаться в наш коммерческий отдел.
Класс энергосбережения IE3.

Рабочий диапазон

