



Конструкция

Моноблочный горизонтальный самовсасывающий многоступенчатый насос.

Корпус насоса монолитный из нержавеющей хромоникелевой стали, открыт только с одной стороны (барабанного типа), фронтальный всасывающий раструб расположен выше вала насоса и радиальный подающий раструб вверх.

Ступени изготовлены из норила.

Применение

Водоснабжение.

Использование в быту, на садовых участках и для полива.

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от 0°C до +35°C.

Температура окружающего воздуха не более 40°C.

Высота всасывания до 8 м.

Максимально допустимое конечное давление в корпусе насоса: 8 бар.

Непрерывный режим работы.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2800 об./мин.

MXA: трехфазный 230/400 В $\pm 10\%$

MXAM: монофазный 230 В $\pm 10\%$ с термозащитным устройством.

Конденсатор встроен в контактную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Класс энергосбережения IE2 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Специальные исполнения под заказ

другие напряжения

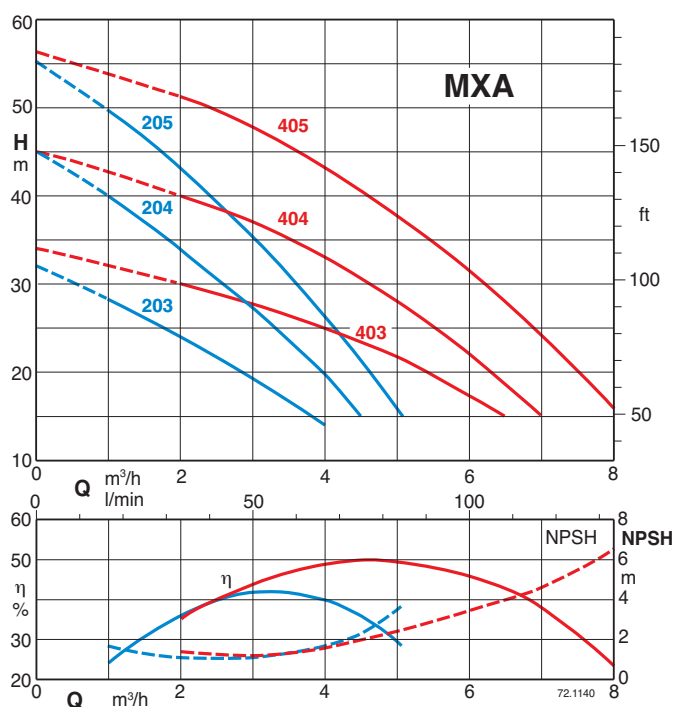
частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)

с защитным устройством IP 55

Конструкционные материалы

Составная часть	Материал
Корпус насоса	Хромоникелевая сталь 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Крышка корпуса	Хромоникелевая сталь 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Вал насоса	Хромовая сталь 1.4104 EN 10088 (AISI 430)
Пробка	Хромоникелевая сталь 1.4305 EN 10088 (AISI 303)
Всасывающая часть	PPO-GF20 (Норил)
Корпус ступени	PPO-GF20 (Норил)
Рабочее колесо	PPO-GF20 (Норил)
Мех. уплотнение	Керамика, уголь, NBR

Область применения $n \approx 2800$ об./мин.



Способность самовсасывания

H₂O, T = 20°C,
P_a = 1000 hPa (mbar)
50 Hz (n ≈ 2800 1/min)

H _s (m) ≤	h (mm)					
	203	204	205	403	404	405
2	100	100	500	100	100	500
4	200	200	500	450	450	500
6	450	450	500	600	600	600
8	600	600	600	600	600	600

