



Конструкция

Самозаливающийся моноблочный центробежный насос со встроенным эжектором.

Бытовой насос для водоснабжения высокого качества и исполненный с соблюдением требований по охране окружающей среды. Основные компоненты насоса: корпус из нержавеющей стали, рабочее колесо из латуни. Минимальное использование пластмассовых материалов.

Применение

Водоснабжение из скважин.

Для подъема воды с содержанием воздуха или других газов.

Для повышения давления воды, поступающей на насос самотеком при работе под гидравлическим напором.

Для повышения давления воды, поступающей из распределительной сети (соблюдайте требования местных стандартов).

Для чистой воды или слегка загрязненной поверхностной воды.

Использование на садовых участках.

Для мойки с помощью сильной струи воды.

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от 0 °C до +35 °C.

Температура окружающего воздуха не более 40 °C.

Максимально допустимое конечное давление в корпусе насоса: 8 бар.

Непрерывный режим работы.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2800 об./мин.

NGX: трехфазный 230/400 В $\pm 10\%$

NGXM: монофазный 230 В $\pm 10\%$ с термозащитным устройством.

Конденсатор встроен в контактную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Класс энергосбережения IE2 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Специальные исполнения под заказ

другие напряжения

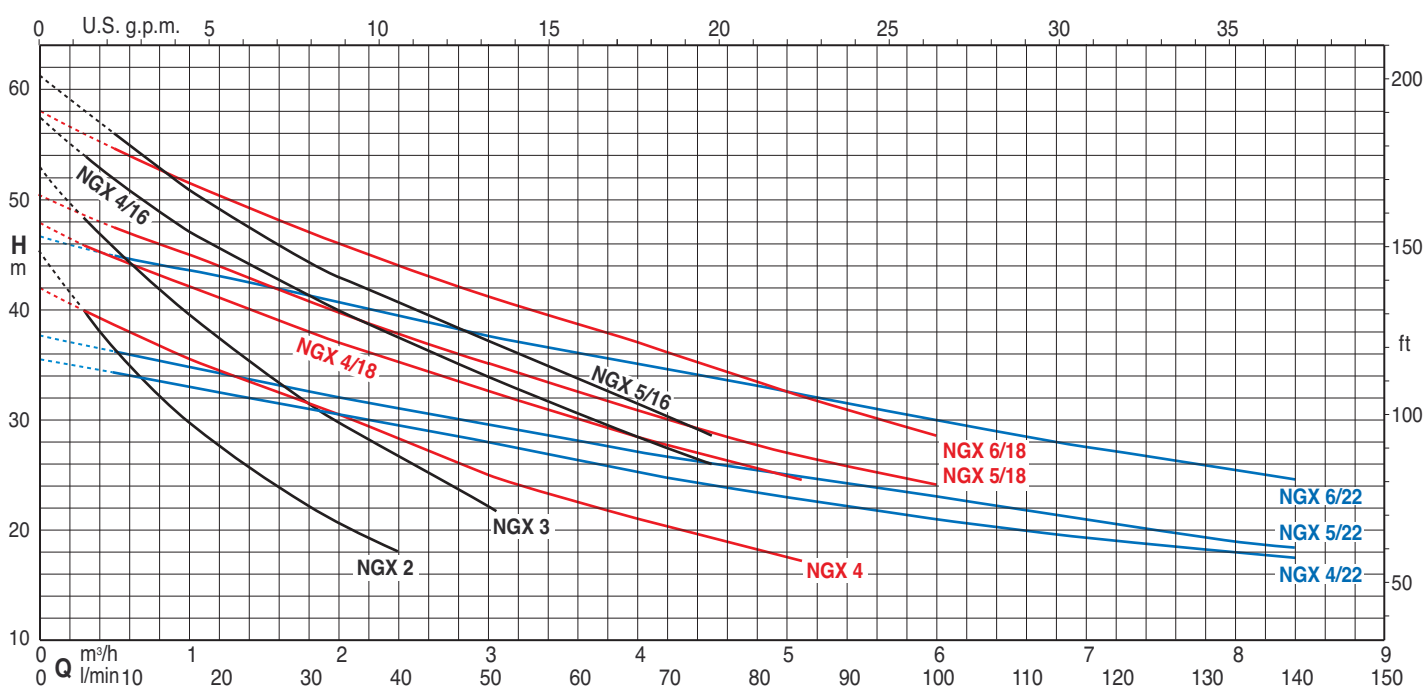
частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)

с защитным устройством IP 55

Конструкционные материалы

Составная часть	Материал
Корпус насоса	Хромоникелевая сталь 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Крышка корпуса	Хромоникелевая сталь 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Рабочее колесо	Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705
Уплотнительное кольцо между рабочим колесом и диффузором	Хромоникелевая сталь 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Диффузор	PPO-GF20 (Норил)
Эжектор	PPO-GF20 (Норил)
Вал насоса	Хромовая сталь 1.4104 EN 10088 (AISI 430) Хромоникелевая сталь (AISI 303) для NGX 5-6
Мех. уплотнение	Керамика, уголь, NBR

Область применения $n \approx 2800$ об./мин.



Тех. характеристики при n = 2800 об./мин.

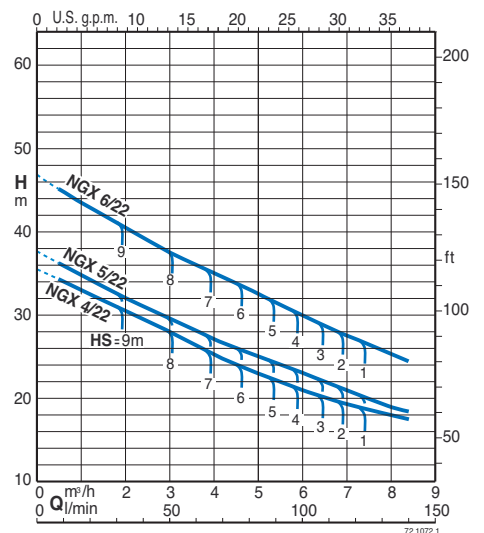
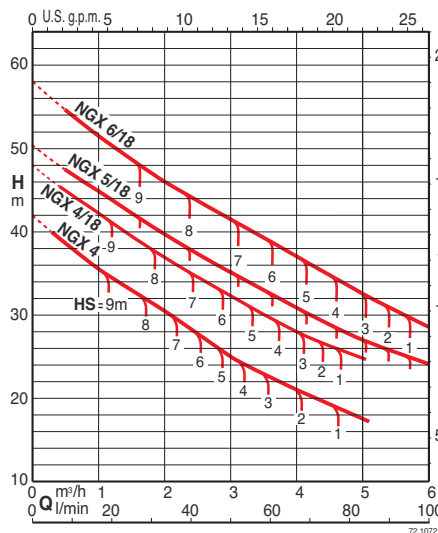
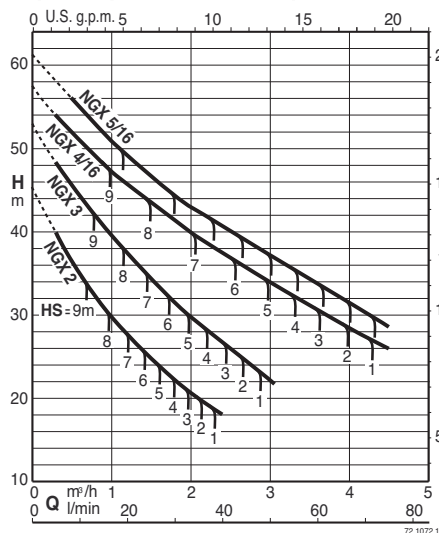
3~			230V	400V	1~		230V	P1	P2		Q m ³ /h l/min	0	0,3	1	2	2,4	3	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	8	8,4
	A	A		A	kW	kW	HP					0	5	16,6	33,3	40	50	66,6	75	83,3	91,6	100	108	116	133	140
NGX 2	2,8	1,6	NGXM 2	3,3	0,7	0,45	0,6	H m	45	40	30	20,5	18													
NGX 3/A	2,8	1,6	NGXM 3/A	4,2	0,9	0,55	0,75		53	48	39	30	27	22												
NGX 4/A	3,7	2,2	NGXM 4/A	5,4	1	0,75	1		42	40	36	31	28	25	21	19,5	18									
NGX 4/16	4,5	2,6	NGXM 4/16	7	1,6	1,1	1,5		57,5	54	47,3	40	37,5	34	28,5	26										
NGX 4/18	4,5	2,6	NGXM 4/18	7	1,6	1,1	1,5		48	46	42,5	37	35	32,5	28,5	27	25									
NGX 4/22	4,5	2,6	NGXM 4/22	7	1,6	1,1	1,5		35,5	34,8	33	30,5	29,5	28	25,3	24	23	22	21	20,3	19,5	18	17,5			

3~			230V	400V	1~			230V	P1	P2		Q _m ³ /h l/min	0	0,5	1	2	2,4	3	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	8	8,4
	A	A		A	kW	kW	HP																				
NGX 5/16	4,7	2,7	NGXM 5/16	7,4	1,6	1,1	1,5	H m	61	55,5	51	43	40,5	36,8	31,7	28,5											
NGX 5/18	4,7	2,7	NGXM 5/18	7,4	1,6	1,1	1,5		50,5	47,5	45	39,5	37,7	35	30,8	29	27	25,5	24								
NGX 5/22	4,7	2,7	NGXM 5/22	7,4	1,6	1,1	1,5		37,5	36	34,7	32	31	29,5	27	26	24,8	23,7	22,8	22	21	19	18,3				
NGX 6/18	7,5	4,3	NGXM 6/18	9,2	2	1,5	2		58	54,7	51,5	46	44	41,3	37	34,7	32,5	30,5	28,5								
NGX 6/22	7,5	4,3	NGXM 6/22	9,2	2	1,5	2		46,5	45	43,5	40,5	39,3	37,5	35	33,5	32,5	31,2	30	28,5	27,5	25,5	24,5				

P1 Максимальная потребляемая мощность P2 Номинальная мощность электродвигателя

Допуски согласно стандарта UNI EN ISO 9906:2012.

Характеристические кривые при разной высоте самовсасывания Hs



Способность самозаливания

50 Hz (n ≈ 2800 1/min), H₂O, T = 20°C, Pa = 1000 hPa (mbar)

