



Конструкция

Моноблочные центробежные насосы с открытым рабочим колесом.
В типе C16/1 рабочее колесо отодвинуто назад (вихревого типа).
С: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.
В-С: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.
Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Применение

для жидкостей со средним содержанием примесей и эмульсий
для промышленности и сельского хозяйства

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до $+90^{\circ}\text{C}$.
Температура окружающего воздуха не более 40°C .
Манометрическая высота всасывания не более 8 м.
Максимально допустимое конечное давление в корпусе насоса: 6 бар.
Максимально допустимый диаметр твердых частиц: 4 мм.
Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

С: трехфазный – 230/400 В ($\pm 10\%$)

СМ: монофазный 230 В ($\pm 10\%$) с термозащитным устройством
Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Класс энергосбережения IE2 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30.
EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Специальные исполнения под заказ

другие напряжения
частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)
с защитным устройством IP 55
специальные мех. уплотнения
для среды с более высокой или более низкой температурой
исполнение с основанием

Конструкционные материалы

Составная часть	С	В-С
Корпус насоса	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза G-Cu Sn 10 EN 1982
Соединит. часть	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза G-Cu Sn 10 EN 1982
Рабочее колесо	Латунь P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705	
Вал	Хромоникелевая сталь 1.4104 EN 10088 (AISI 430)	Хромоникелевомolibденовая сталь 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
	Хромовая сталь 1.4305 EN 10088 (AISI 303) для мод. С 41	
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

Область применения $n \approx 2900$ об./мин.

