

# Наружные блоки Airstage V-III



AJH072LALBH  
AJH090LALBH



AJH108LALBH, AJH126LALBH,  
AJH144LALBH, AJH162LALBH



Высокая эффективность и гибкая адаптация системы Airstage V-III при различных условиях работы обеспечивается инверторным компрессором и вентилятором наружного блока, а также оптимизированным теплообменником с увеличенной зоной обдува.

Со встроенного в наружный блок дисплея может быть проведена автоматическая адресация внутренних блоков, осуществлены тестовые проверки и индивидуальная настройка системы: ограничение потребляемой мощности, снижение уровня шума, повышение эффективной производительности, увеличение статического напора вентилятора до 82 Па.

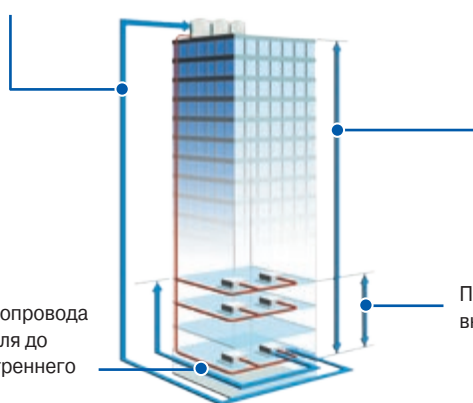
## ■ ДЛИНА ФРЕОНОВЫХ ТРАСС

Максимальная длина трубопровода - 165 м

Перепад высот между наружным и внутренними блоками до 50 м  
(если наружный блок ниже внутренних - 40 м)

Суммарная длина трубопровода может достигать 1000 м

Максимальная длина трубопровода после первого разветвителя до наиболее удаленного внутреннего блока - 90 м



Перепад высот между внутренними блоками - 15 м

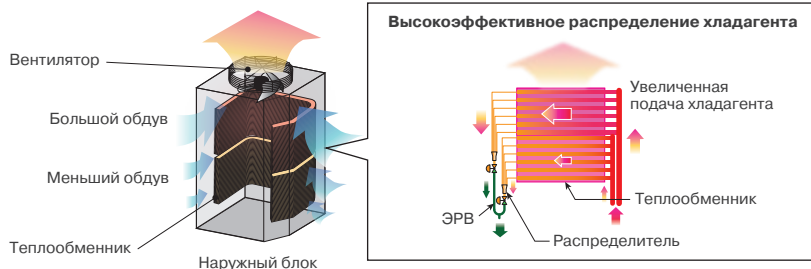
## ■ ГИБКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ

Наружные блоки представлены 6 моделями от 22,4 до 50 кВт, которые могут быть объединены в компактные или энергоэффективные комбинации с суммарной производительностью до 150 кВт с возможностью подключения до 64 внутренних блоков. Возможно подключение внутренних блоков серии V-III любого типа и мощности.

## ■ УЛУЧШЕННЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК

Теплообменник в наружном блоке разделен на две части (верхнюю и нижнюю).

Эффективность теплообмена повышена за счет более рационального распределения хладагента. Большая часть поступает в верхнюю половину, где обеспечиваются лучшие условия для обдува воздухом.



■ ПРИМЕНЯЕМЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

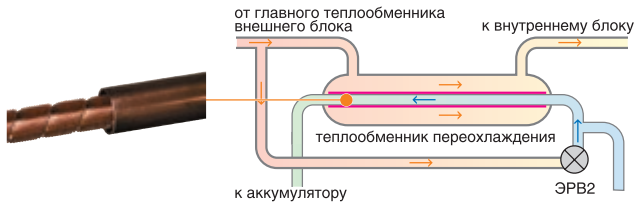


**3-ФАЗНЫЙ DC-ИНВЕРТОРНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА**

Энергопотребление было сокращено на 25% по сравнению с предыдущими моделями путем использования компактного и высокоэффективного DC-инверторного двигателя вентилятора.

**ТЕПЛООБМЕННИК ПЕРЕОХЛАЖДЕНИЯ**

Высокая эффективность теплообмена достигнута благодаря оптимизированной конструкции теплообменника.

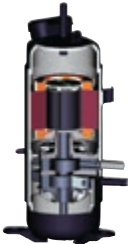


**DC-ИНВЕРТОРНОЕ УПРАВЛЕНИЕ**



Специально разработанная производителем система управления минимизирует энергозатраты. Высокоэффективная работа реализуется путем применения синусоидального DC-инверторного алгоритма управления.

**ДВУХРОТОРНЫЙ DC-ИНВЕРТОРНЫЙ КОМПРЕССОР**



Существенное увеличение эффективности достигнуто за счёт применения двухроторного DC-инверторного компрессора большой мощности.

**БОЛЬШОЙ АККУМУЛЯТОР**



Объем аккумулятора увеличен до 25 л, что повышает стабильность работы системы при любой загрузке и длине трассы.

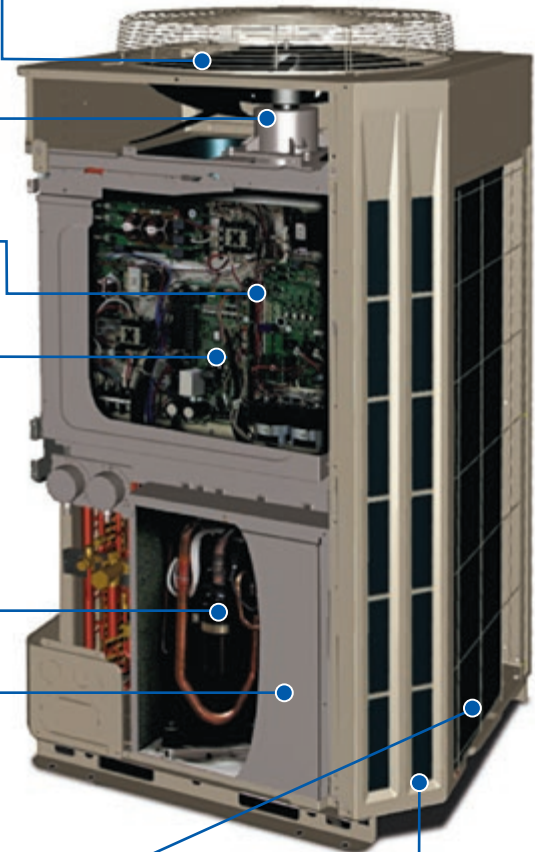
**4-СТОРОННИЙ ТЕПЛООБМЕННИК**



Эффективность теплообмена значительно улучшена благодаря применению нового 4-стороннего теплообменника с увеличенной площадью рабочей поверхности.

**НОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ ВЕНТИЛЯТОРА**

Новая конструкция крыльчатки вентилятора разработана с учетом CFD\* анализа работы. Крыльчатка обеспечивает высокую производительность и низкий уровень шума.



**ФРОНТАЛЬНЫЙ ЗАБОР ВОЗДУХА**

Усовершенствованная конструкция наружного блока позволяет осуществлять фронтальный забор воздуха, что существенно улучшает циркуляцию воздуха через теплообменник. Особенно полезно это в случае установки нескольких наружных блоков.

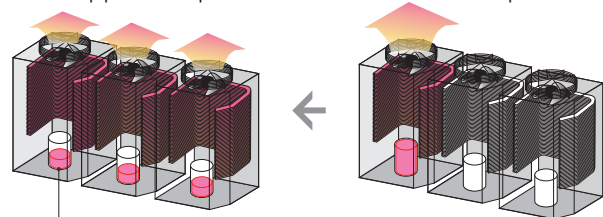
\*CFD (Computational fluid dynamics) — аналитический метод, основанный на вычислительной гидродинамике.

■ РАВНОМЕРНАЯ ЗАГРУЗКА КОМПРЕССОРОВ

В многомодульных системах при частичной нагрузке она распределяется между всеми блоками, равномерно загружая компрессоры и теплообменники. Это существенно эффективнее, чем когда работает только один наружный блок.

Высокоэффективная работа

Обычная работа



Уровень нагрузки компрессора

# Наружные блоки Airstage V-III

## ОСНОВНЫЕ МОДУЛИ

Модель наружного блока		HP	AJH072LALBH 8 HP	AJH090LALBH 10 HP	AJH108LALBH 12 HP	AJH126LALBH 14 HP
Производительность, кВт	Охлаждение		22,4	28,0	33,5	40,0
	Обогрев		25,0	31,5	37,5	45,0
Потребляемая мощность, кВт	Охлаждение		5,20	7,28	8,96	10,96
	Обогрев		5,17	7,25	8,65	11,17
Энергоэффективность, Вт/Вт	Охлаждение (EER)		4,31	3,85	3,74	3,65
	Обогрев (COP)		4,84	4,35	4,34	4,03
Рабочий ток, А	Охлаждение		9,2	12,0	15,0	17,7
	Обогрев		9,2	12,2	14,6	18,2
Электропитание			3 фазы, 400 В, 50 Гц			
Расход воздуха (максимальный), м³/ч			11100	11100	13000	13000
Уровень звукового давления, дБ(А)	Охлаждение		56	58	57	60
	Обогрев		58	59	60	62
Гарантированный диапазон рабочих температур наружного воздуха, °С	Охлаждение		-15 - +46 *			
	Обогрев		-20 - +21			
Заводская заправка хладагента, г			11700	11700	11800	11800
Дополнительная заправка хладагента, г/м			по формуле			
Максимальная суммарная длина фреонпровода, м			1000			
Максимальная длина между наружным и внутренним блоками, м			165			
Максимальный перепад высот между наружным и внутренним блоками, м			50/40 (Наружный блок: выше/ниже)			
Максимальный перепад высот между внутренними блоками, м			15			
Диаметр жидкостной трубы, мм (дюйм)			12,7 (1/2")			
Диаметр газовой трубы, мм (дюйм)			22,22 (7/8")	22,22 (7/8")	28,58 (1 1/8")	28,58 (1 1/8")
Размеры (В x Ш x Г), мм	Без упаковки		1690 x 930 x 765	1690 x 930 x 765	1690 x 1240 x 765	1690 x 1240 x 765
	В упаковке		1811 x 1002 x 847	1811 x 1002 x 847	1811 x 1312 x 847	1811 x 1312 x 847
Вес, кг	Без упаковки		252	252	275	275
	В упаковке		273	273	299	299
Максимальное количество подключаемых внутренних блоков			17	21	26	30

\* Примечание: В условиях работы на охлаждение при внешней температуре ниже -5 °С внешний блок должен быть установлен выше или на уровне с внутренними блоками.

## КОМПАКТНЫЕ КОМБИНАЦИИ

Модель наружного блока		HP	AJH180LALBH 20 HP	AJH198LALBH 22 HP	AJH216LALBH 24 HP	AJH234LALBH 26 HP
Комбинации			AJH090LALBH+ AJH090LALBH	AJH126LALBH+ AJH072LALBH	AJH126LALBH+ AJH090LALBH	AJH144LALBH+ AJH090LALBH
Производительность, кВт	Охлаждение		56,0	62,4	68,0	73,0
	Обогрев		63,0	70,0	76,5	81,5
Потребляемая мощность, кВт	Охлаждение		14,56	16,16	18,24	20,29
	Обогрев		14,50	16,34	18,42	20,88
Энергоэффективность, Вт/Вт	Охлаждение (EER)		3,85	3,86	3,73	3,60
	Обогрев (COP)		4,34	4,28	4,15	3,90
Рабочий ток, А	Охлаждение		24,0	27,0	29,8	32,7
	Обогрев		24,6	28,1	30,6	33,2
Электропитание			3 фазы, 400 В, 50 Гц			
Расход воздуха (максимальный), м³/ч			22200	24100	24100	24800
Уровень звукового давления, дБ(А)	Охлаждение		61	61	62	63
	Обогрев		62	63	64	65
Гарантированный диапазон рабочих температур наружного воздуха, °С	Охлаждение		-5 - +46			
	Обогрев		-20 - +21			
Заводская заправка хладагента, г			23400	23500	23500	23500
Дополнительная заправка хладагента, г/м			по формуле			
Максимальная суммарная длина фреонпровода, м			1000			
Максимальная длина между наружным и внутренним блоками, м			165			
Максимальный перепад высот между наружным и внутренним блоками, м			50/40 (Наружный блок: выше/ниже)			
Максимальный перепад высот между внутренними блоками, м			15			
Диаметр жидкостной трубы, мм (дюйм)			15,88 (5/8")			
Диаметр газовой трубы, мм (дюйм)			28,58 (1 1/8")	34,92 (1 3/8")		
Размеры (В x Ш x Г), мм	Без упаковки		(1690 x 930 x 765) x 2	1690 x 1240 x 765 1690 x 930 x 765	1690 x 1240 x 765 1690 x 930 x 765	1690 x 1240 x 765 1690 x 930 x 765
	В упаковке		252 x 2	275 + 252	275 + 252	275 + 252
Вес, кг	Без упаковки		273 x 2	299 + 273	299 + 273	299 + 273
	В упаковке		273 x 2	299 + 273	299 + 273	299 + 273
Максимальное количество подключаемых внутренних блоков			43	47	52	56