

# Компрессорно-конденсаторные блоки

## ECC

Широко используются в качестве наружных блоков центральных кондиционеров и испарителей приточных установок.

**Прямой привод двигателя**  
Это повышенная эффективность и меньшее количество запчастей, что влечет сокращение эксплуатационных расходов.



**Производительный теплообменник**  
Внутренняя рифленая резьба медных трубок увеличивает эффективность передачи тепла.



**Гибкость применения**  
Протяженные трассы в системе (до 50 м) и перепад высот (до 30 м) обеспечивают гибкость монтажа оборудования на объекте.

**Мульти-система показателей для нормальной работы устройства**  
Набор таких функций как: автоматическая идентификация неисправностей, защита от замыканий, датчик высокого/низкого давления, сенсор температуры – помогают постоянно и эффективно производить мониторинг оборудования.



Чаще всего компрессорно-конденсаторный блок используется в сочетании с вентиляционными установками, оборудованными системами прямого охлаждения, или внутренними блоками сплит-систем канального, настенного, шкафового и других типов.

**Антикоррозийная защита теплообменника**

Крыльчатки теплообменника покрыты антикоррозийным и гидрофильным покрытием для долговечности работы и снижения эксплуатационных расходов.

**Простая система охлаждения, легкая установка и эксплуатация**

- Охлаждающая система, которая исключает обледенение в зимнее время.
- Нет необходимости в антизамерзающей жидкости.

**Высокоэффективный и надежный компрессор**

Два вида компрессоров, ротационный или спиральный, в зависимости от модели. Термозащита предупреждает перегрев двигателя.



Компрессорно-конденсаторный блок

ECC



Преимущества

- Контроль тока компрессора.
- Реле высокого давления, модели от 10 кВт.
- Реле низкого давления, модели от 14 кВт.
- Фазовый монитор, модели на 380 В.
- Двухскоростные моторы вентиляторов (управление по температуре конденсации), модели от 22 кВт.
- Защита от высокой температуры конденсации, модели от 10 кВт.
- Защита от высокой температуры нагнетания, модели от 10 кВт.
- Вывод кодов ошибок, модели от 10 кВт.
- Одноконтурное исполнение, модели 7-45 кВт.
- Тестирование электронных компонентов и датчиков при включении.
- Простое управление.

Расширенный функционал

 Высокий уровень энергоэффективности	 Большая мощность	 Защита от перегрева
 Предотвращение обледенения в зимнее время	 Защита от коррозии	 Автоматическая идентификация неисправностей

Технические данные

	ECC-05	ECC-07	ECC-10	ECC-14	ECC-16
<b>Характеристики</b>					
Холодопроизводительность, кВт	5,3	7,1	10,5	14,0	16,0
Макс. потребляемая мощность, кВт	2,9	3,5	5,3	6,1	8,5
Макс. потребляемый ток, А	15,0	18,0	10,0	12,0	13,0
Электропитание, В/Гц/ф.	220-240/50/1	220-240/50/1	380/50/3	380/50/3	380/50/3
Уровень звукового давления, дБ(А)	44	72,6	58	58	59
Количество контуров	1	1	1	1	1
Диаметр фреонапровода (жидкость/газ), мм	6,35/12,7	9,52/12,7	9,52/19,0	9,52/19,0	9,52/19,0
Макс. длина фреонапровода, м	20	20	30	30	30
Макс. перепад высот между наружным и внутренним блоками, м	10	10	20	20	20
Диапазон окружающей температуры, °С	17-46	17-46	17-46	17-46	17-46
Размеры блока, мм	825×597×315	916×702×360	1077×967×396	987×1167×400	987×1167×400
Вес, кг	37	49	86	92	97

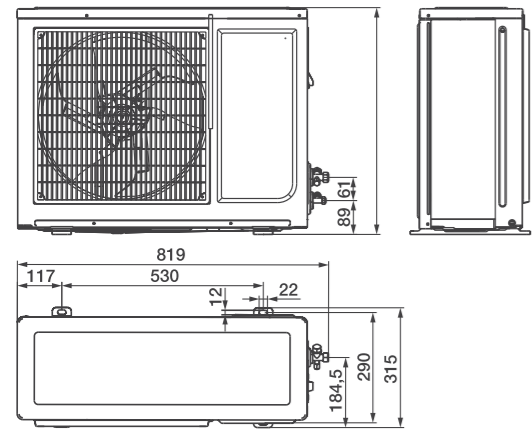
	ECC-22	ECC-28	ECC-35	ECC-45	ECC-53
<b>Характеристики</b>					
Холодопроизводительность, кВт	22,0	28,0	35,0	45,0	53,0
Макс. потребляемая мощность, кВт	11,7	14,4	17,3	26,9	25,8
Макс. потребляемый ток, А	19,3	23,7	28,5	47,9	45,2
Электропитание, В/Гц/ф.	380/50/3	380/50/3	380/50/3	380/50/3	380-400/50/3
Уровень звукового давления, дБ(А)	65	67	69	70	73
Количество контуров	1	1	1	1	2
Диаметр фреонапровода (жидкость/газ), мм	9,52/22,0	9,52/25,0	12,7/28,6	16,0/32,0	(12,7/25,0)×2
Макс. длина фреонапровода, м	50	50	50	50	50
Макс. перепад высот между наружным и внутренним блоками, м	30	30	30	30	30
Диапазон окружающей температуры, °С	17-52	17-52	17-52	17-46	17-46
Размеры блока, мм	1260×908×700	1260×908×700	1260×908×700	1250×1615×765	1825×1245×899
Вес, кг	171	185	199	288	395

	ECC-61	ECC-70	ECC-105
<b>Характеристики</b>			
Холодопроизводительность, кВт	61,0	70,0	105,0
Макс. потребляемая мощность, кВт	29,8	33,2	42,1
Макс. потребляемый ток, А	51,0	56,5	71,8
Электропитание, В/Гц/ф.	380-400/50/3	380-400/50/3	380-400/50/3
Уровень звукового давления, дБ(А)	76	76	78
Количество контуров	2	2	2
Диаметр фреонапровода (жидкость/газ), мм	(12,7/25,0)×2	(12,7/25,0)×2	(12,7/25,0)×2
Макс. длина фреонапровода, м	50	50	50
Макс. перепад высот между наружным и внутренним блоками, м	30	30	30
Диапазон окружающей температуры, °С	17-46	17-46	17-46
Размеры блока, мм	1825×1245×899	2158×1260×1082	2158×1260×1082
Вес, кг	395	508	570

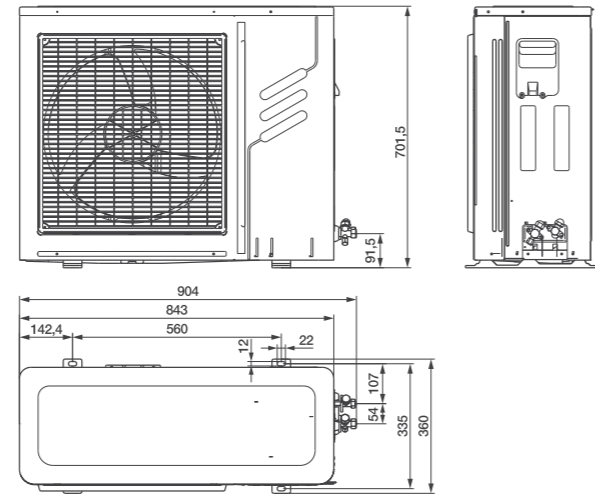
\* Номинальная производительность охлаждения приведена для следующих условий: температура наружного воздуха: 35°C по сухому термометру, 24°C по влажному термометру; температура внутреннего воздуха 27°C по сухому термометру, 19°C по влажному термометру.

Габаритные размеры внутренних блоков

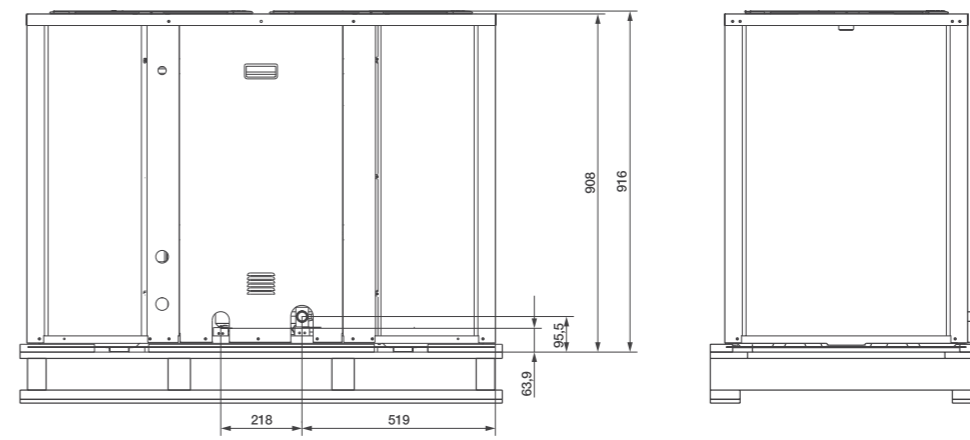
ECC-05



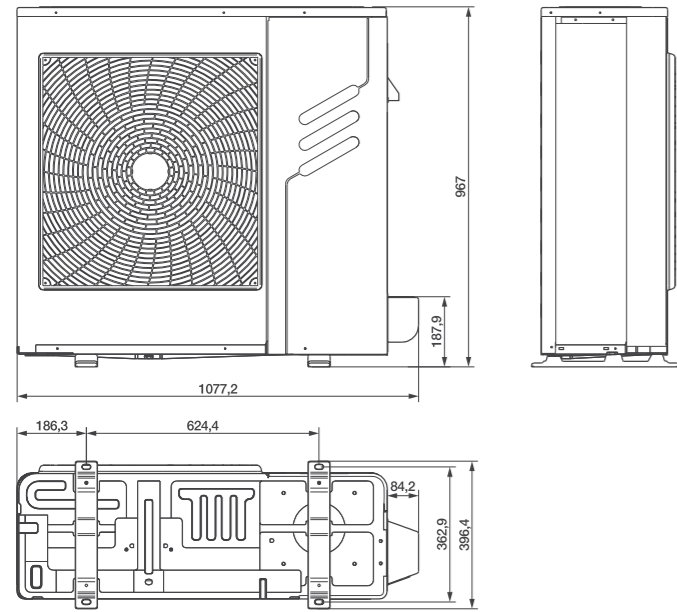
ECC-07



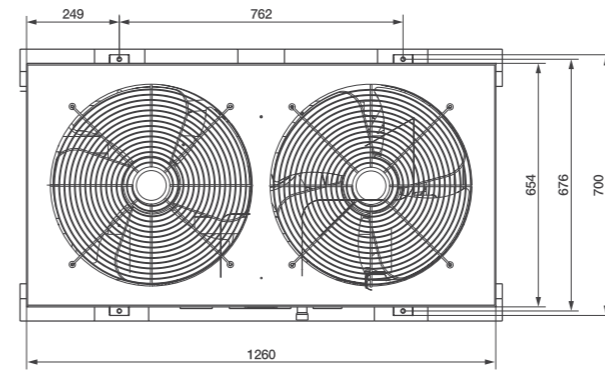
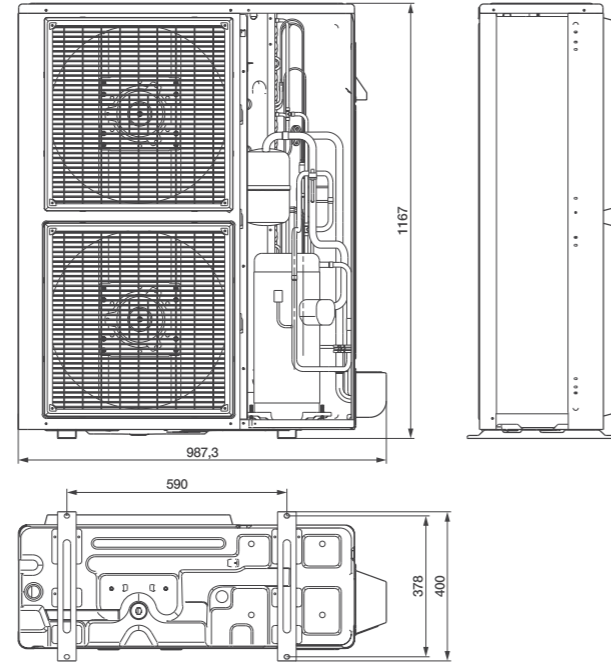
ECC-35



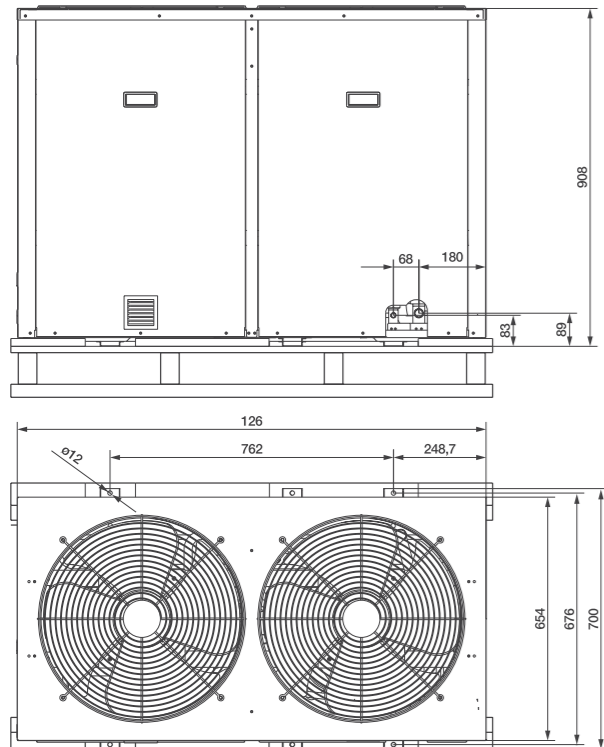
ECC-10



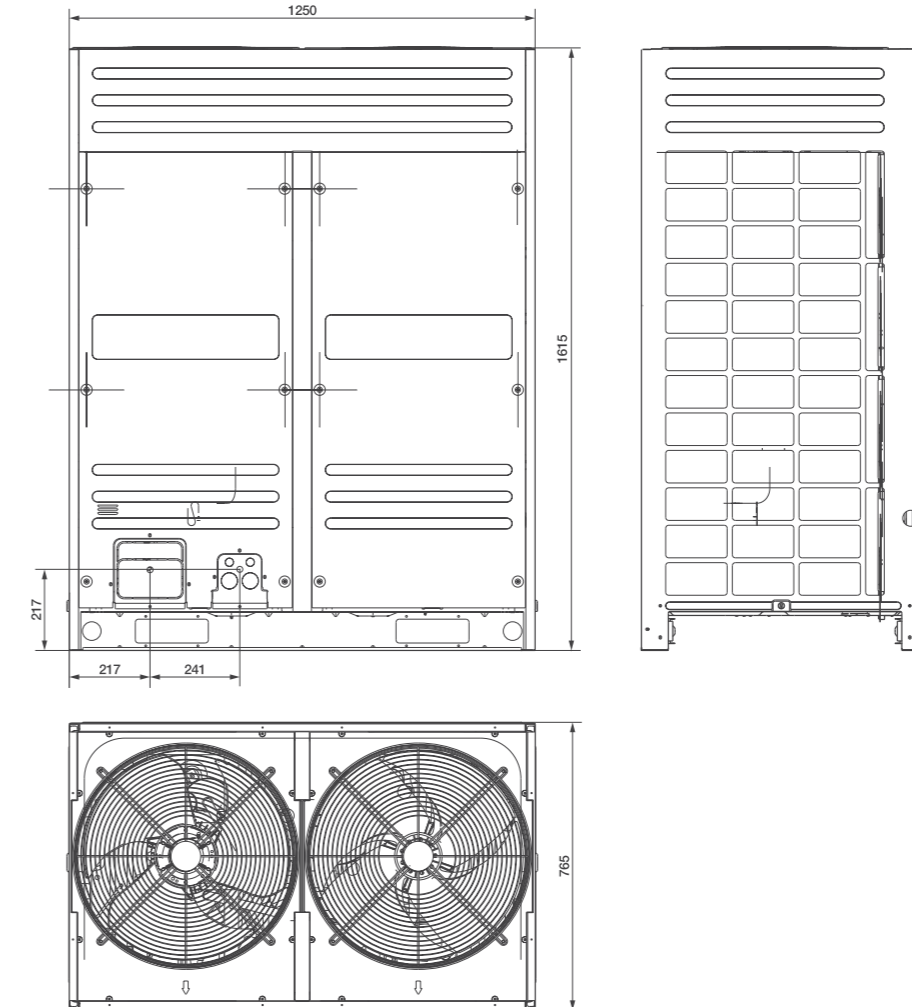
ECC-14 16



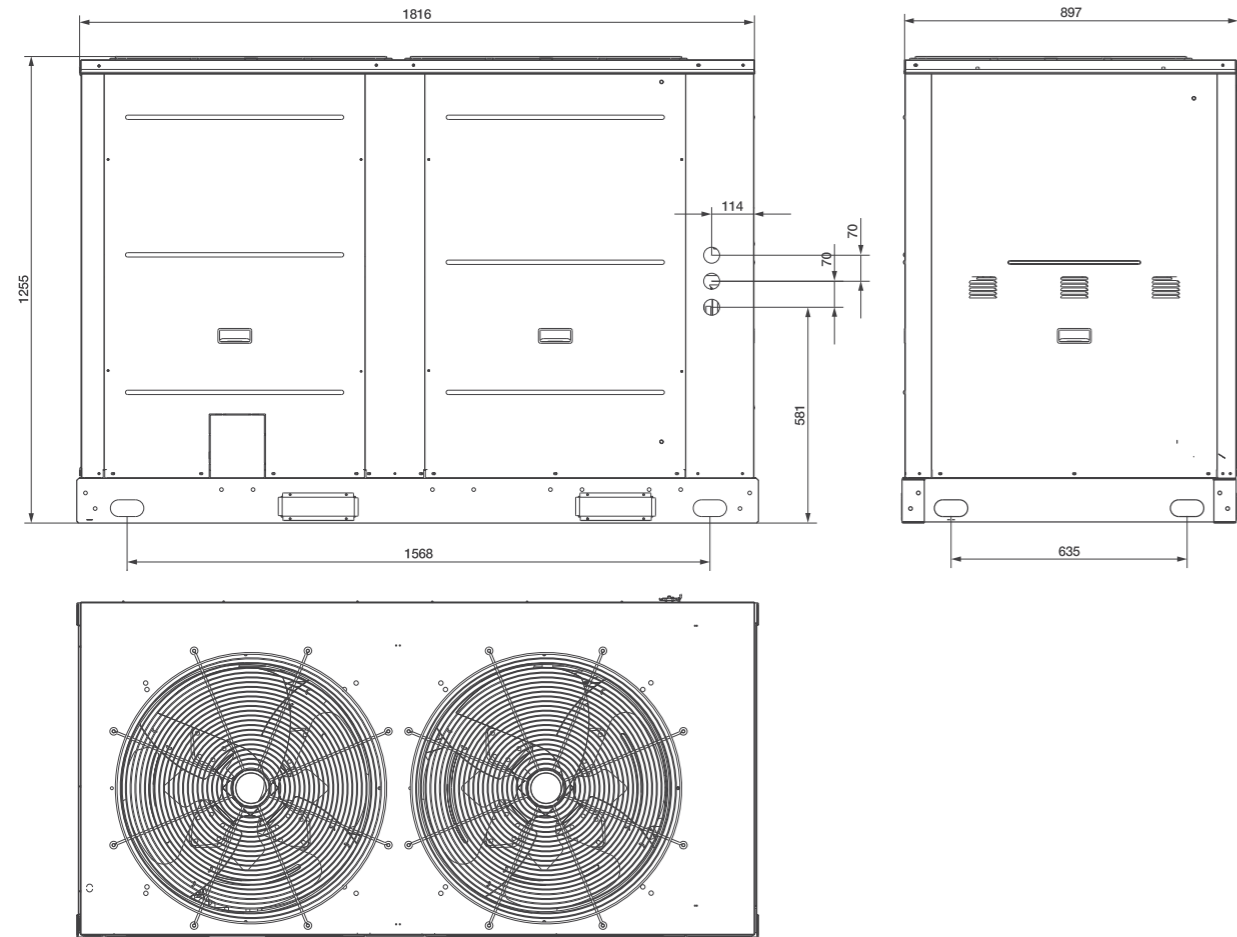
ECC-22, ECC-28



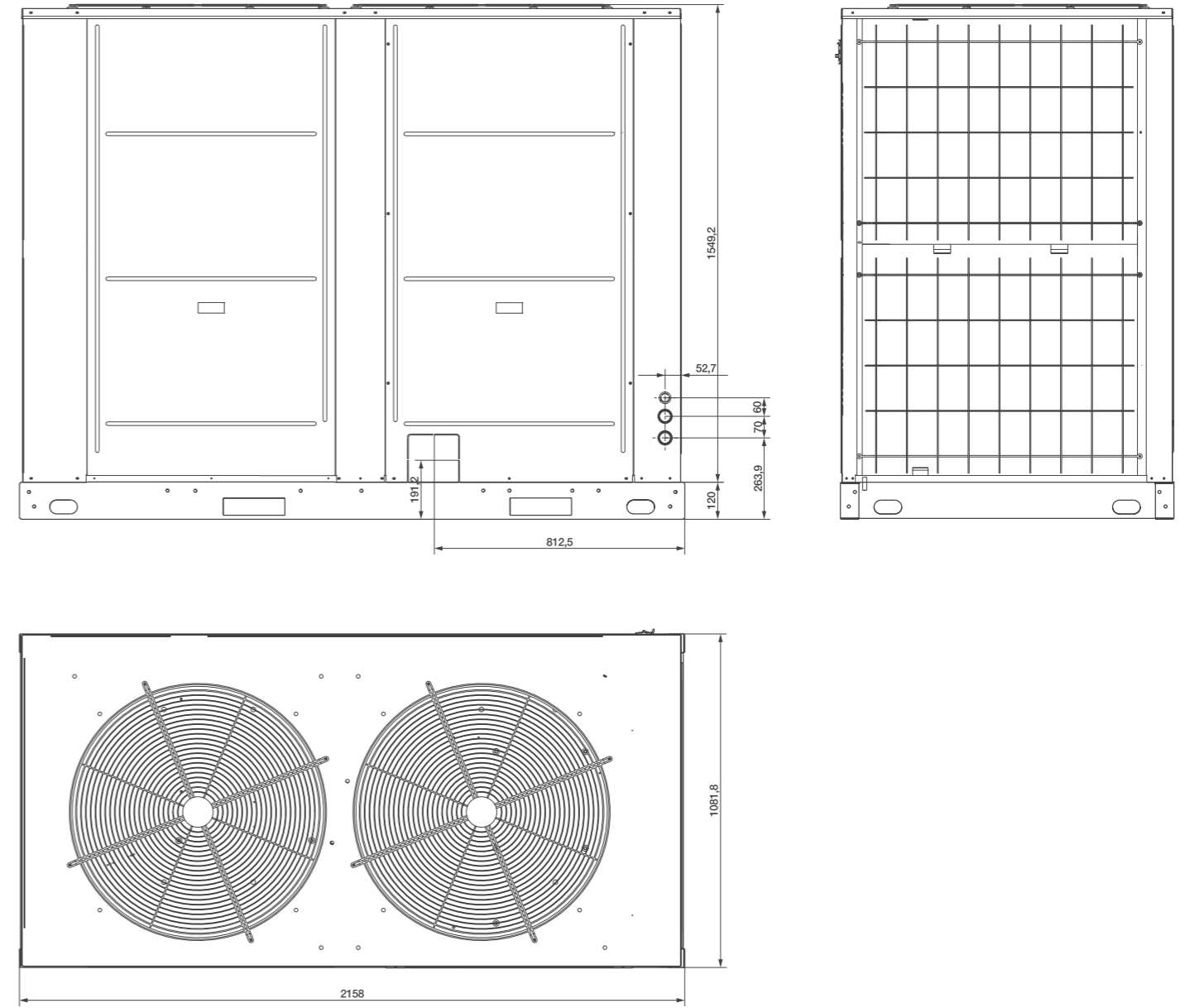
ECC-45



ECC-53, ECC-61



ECC-105



ECC-70

