

# Инверторные сплит-системы



Premium CHAMPAGNE SUPER DC Inverter – премиальная инверторная серия в уже любимом цвете «шампань».

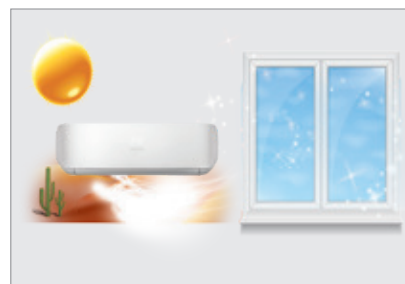
Сплит-системы серии Premium CHAMPAGNE SUPER DC Inverter соответствуют высокому классу энергоэффективности A++ по европейскому стандарту (коэффициент сезонной энергоэффективности на охлаждение/обогрев – SEER/SCOP – у всех моделей серии составляет 6,1/3,8 соответственно).

Внутренние блоки серии Premium CHAMPAGNE SUPER DC Inverter имеют встроенный 7-ми скоростной вентилятор, который позволяет использовать кондиционер в режиме с самым экономичным энергопотреблением и уровнем шума от 22 дБ(А) в режиме охлаждения.

Серия отличается многоуровневой системой обработки воздуха. За нейтрализацию вирусов, бактерий, неприятных запахов и пыли отвечает функция Cold Plasma Ion Generator (плазменная очистка воздуха), которую дополняет многоступенчатая фильтрация воздушного потока – фильтр общей очистки ULTRA Hi Density, а также фотокаталитический фильтр и фильтр Silver Ion.



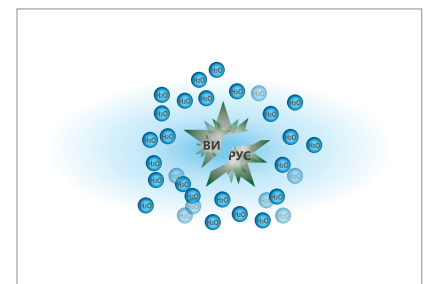
Европейский класс энергоэффективности A++



Работа на обогрев до -20 °C



7 скоростей вентилятора  
Низкий уровень шума от 22 дБ(А)

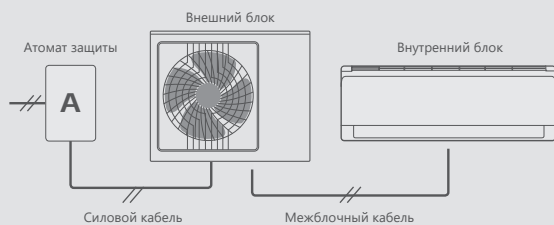


Плазменная очистка воздуха Cold Plasma Ion Generator

# Premium CHAMPAGNE SUPER DC Inverter

Модель	AS-10UR4SVETG67(C)	AS-13UR4SVETG67(C)	
Охлаждение	Класс / коэффициент энергоэффективности (EER)	A / 3,57	A / 3,29
	Класс / коэффициент сезонной энергоэффективности (SEER)	A++ / 6,1	A++ / 6,1
	Производительность, кВт	2,80 (1,60-3,30)	3,75 (1,60-4,00)
	Потребляемая мощность, кВт	0,785 (0,40-1,25)	1,140 (0,44-1,45)
	Рабочий ток, А	3,7	5,1
	Гарантированный диапазон рабочих температур наружного воздуха	-15°C ... +43°C	
Обогрев	Класс / коэффициент энергоэффективности (COP)	A / 3,81	A / 3,69
	Класс / коэффициент сезонной энергоэффективности (SCOP)	A+ / 3,8	A+ / 3,8
	Производительность, кВт	2,80 (1,60-3,00)	3,80 (1,60-4,10)
	Потребляемая мощность, кВт	0,735 (0,44-1,30)	1,030 (0,46-1,50)
	Рабочий ток, А	3,5	4,6
	Гарантированный диапазон рабочих температур наружного воздуха	-20°C ... +24°C	
Осушение, л/ч	0,9	1,5	
Уровень шума, внутренний блок (quite/мин./низк./сред./выс./макс./super), дБ(А)	22/29/30/32/34/35/39	23/30/32/33,5/35/37,5/40	
Уровень шума, внешний блок, дБ(А)	55	55	
Расход воздуха, внутренний блок (quite/мин./низк./сред./выс./макс./super), м3/ч	350/380/400/420/460/500/680	350/420/460/520/560/600/680	
Напряжение электропитания	220-240 В, 1 фаза, 50 Гц		
Заводская заправка хладагента R410a, г	880	950	
Дополнительная заправка хладагента, г/м	20	20	
Максимальный потребляемый ток, А	7,5	8,0	
Степень защиты, вн./внешн.	IPX0/IPX4		
Класс защиты, вн./внешн.	CLASS I/CLASS I		
Компрессор	GMCC	GMCC	
Размеры внутреннего блока (Д x В x Г), мм	950x275x208	950x275x208	
Размеры упаковки внутреннего блока (Д x В x Г), мм	1000x340x260	1000x340x260	
Вес внутреннего блока (нетто / брутто), кг	8,5 / 11	8,5 / 11	
Размеры внешнего блока (Д x В x Г), мм	715x482x240	715x482x240	
Размеры упаковки внешнего блока (Д x В x Г), мм	830x530x315	830x530x315	
Вес внешнего блока (нетто / брутто), кг	28 / 30	29 / 31	
Сторона подключения (внутренние блок/внешний блок)	внешний блок	внешний блок	
Максимальная длина трассы, м	20	20	
Максимальный перепад высот, м	8	8	

## ПОДКЛЮЧЕНИЕ AS-10UR4SVETG67(C), AS-13UR4SVETG67(C)



Модель	Диам. труб, жидкость   газ, дюйм	Кабель питания, мм <sup>2</sup>	Межблочный кабель, мм <sup>2</sup>	Диаметр дренажа внутренних блоков, мм	Автомат защиты, А
AS-10UR4SVETG67(C)	1/4 - 3/8	3 x 1,5	5 x 1,5	16 мм	10
AS-13UR4SVETG67(C)	1/4 - 3/8	3 x 1,5	5 x 1,5	16 мм	10