

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Серия	Модельный ряд	Однофазные			
		С резьбовым присоединением		С фланцевым присоединением	
		Без коммуникационного модуля	С коммуникационным модулем	Без коммуникационного модуля	С коммуникационным модулем
RE1	RE1-S	RE1-S 25-40-180 230 50	RE1-SX 25-40-180 230 50	-	-
		RE1-S 25-60-180 230 50	RE1-SX 25-60-180 230 50	-	-
		RE1-S 25-80-180 230 50	RE1-SX 25-80-180 230 50	-	-
		RE1-S 25-100-180 230 50	RE1-SX 25-100-180 230 50	-	-
		RE1-S 25-120-180 230 50	-	-	-
		RE1-S 32-40-180 230 50	RE1-SX 32-40-180 230 50	-	-
		RE1-S 32-60-180 230 50	RE1-SX 32-60-180 230 50	-	-
		RE1-S 32-80-180 230 50	RE1-SX 32-80-180 230 50	-	-
		RE1-S 32-100-180 230 50	RE1-SX 32-100-180 230 50	-	-
		RE1-S 32-120-180 230 50	-	-	-
	RE1-F	-	-	RE1-F 32-40 230 50	RE1-FX 32-40 230 50
		-	-	RE1-F 32-60 230 50	RE1-FX 32-60 230 50
		-	-	RE1-F 32-80 230 50	RE1-FX 32-80 230 50
		-	-	RE1-F 32-100 230 50	-
		-	-	RE1-F 40-40 230 50	RE1-FX 40-40 230 50
		-	-	RE1-F SUP 40-40 230 50	-
		-	-	RE1-F 40-60 230 50	RE1-FX 40-60 230 50
		-	-	RE1-F 40-80 230 50	RE1-FX 40-80 230 50
		-	-	RE1-F SUP 40-80 230 50	-
		-	-	RE1-F 40-100 230 50	RE1-FX 40-100 230 50
RE2	RE2-S	RE2-S 32-40-180 230 50	RE2-SX 32-40-180 230 50	-	-
		RE2-S 32-60-180 230 50	RE2-SX 32-60-180 230 50	-	-
		RE2-S 32-80-180 230 50	RE2-SX 32-80-180 230 50	-	-
		RE2-S 32-100-180 230 50	RE2-SX 32-100-180 230 50	-	-
	RE2-F	-	-	RE2-F 40-40 230 50	RE2-FX 40-40 230 50
		-	-	RE2-F 40-60 230 50	RE2-FX 40-60 230 50
		-	-	RE2-F 40-80 230 50	RE2-FX 40-80 230 50
		-	-	RE2-F 40-100 230 50	RE2-FX 40-100 230 50
		-	-	RE2-F SUP 40-120 230 50	RE1-F SUP X 40-120 230 50
		-	-	RE2-F SUP 50-40 230 50	-
-	-	RE2-F SUP 50-80 230 50	-		
-	-	RE1-F SUP 50-120 230 50	RE1-FX 50-100 230 50		
-	-	-	-		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	RE1-S	RE2-S	RE1-F	RE2-F
Производительность, м³/час	0 – 11	0 – 11	0 – 37,4	0 – 37,4
Напор, м	11,8	10	12,5	12,5
Потребляемая мощность, P1, Вт	10 – 180	10 – 2 x 180	10 – 560	10 – 2 x 560
Максимальное рабочее давление, бар	10			
Характеристики электродвигателей				
Тип двигателя	На постоянных магнитах			
Режим работы электродвигателя	S1			
Скорость вращения вала, об./мин	Регулируемая			
Степень пылевлагозащитненности	IP 44			
Класс изоляции	H		F*	
Эксплуатационные ограничения				
Температура перекачиваемой жидкости, °C	+2 ÷ +110		+2 ÷ +110**	
Температура окружающей среды, °C			0 – 40	
Относительная влажность, %			< 95	

* Для моделей RE1-F, RE2-F с номинальным диаметром патрубков DN100 класс изоляции - H

** Для моделей, имеющих в наименовании аббревиатуру SUP, диапазон температур: -10 ÷ +110 °C

МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Конструктивный элемент (деталь)	Материал	
	RE1-S, RE2-S	RE1-F, RE2-F
Корпус насоса	Чугун	Чугун
Вал насоса	Нержавеющая сталь AISI 316	Нержавеющая сталь AISI 316
Рабочее колесо	Технополимер	Нержавеющая сталь AISI 316
Стакан ротора	Нержавеющая сталь AISI 316	Нержавеющая сталь AISI 316
Материалы уплотнений гидравлической части	Эластомеры EPDM	Эластомеры EPDM
Корпус электродвигателя	Алюминий	Алюминий
Крепежные элементы (гайки, шайбы и болты)	Оцинкованная сталь	Оцинкованная сталь

КОМПЛЕКТАЦИЯ

RE1-S, RE2-S:
прокладка патрубка – 2 шт.

ОПЦИИ

Для насосов RE1-S 25, RE1-S X 25:

Комплект резьбового присоединения циркуляционного насоса DN25 – чугун

Для насосов RE1-S 32, RE1-S X 32, RE2-S 32, RE2-S X 32:

Комплект резьбового присоединения циркуляционного насоса DN32 – чугун