

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	RA1-S	RA2-S	RA1-F	RA2-F
Производительность, м <sup>3</sup> /час	0 – 13	0 – 14,3	0 – 75	0 – 120
Напор, м	12 – 0,2	10,8 – 0,2	12 – 0,2	12 – 0,2
Потребляемая мощность, P1, Вт	27 – 400	50 – 2 x 265	50 – 2346	50 – 2 x 2346
Максимальное рабочее давление, бар	10	10	6 / 10	6 / 10
<b>Характеристики электродвигателей</b>				
Тип двигателя	асинхронный			
Режим работы электродвигателя	S1			
Скорость вращения вала, об/мин	Регулируемая, три скорости работы			
Степень пылевлагозащитности	IP 44			
Класс изоляции:	H			
<b>Эксплуатационные ограничения</b>				
Температура перекачиваемой жидкости, °C	+2 ÷ +110	-10 ÷ +110	-10 ÷ +120	
Температура окружающей среды, °C	0 ÷ +40	Зависит от температуры перекачиваемой жидкости*		
Относительная влажность, %	< 95			

\*Зависимость величины максимально допустимой температуры окружающей среды от температуры перекачиваемой жидкости:

Температура перекачиваемой жидкости, °C	110	100	90	80
Температура окружающей среды, °C	35	50	60	70

## МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Конструктивный элемент (деталь)	Материал	
	RA1-S, RA2-S	RA1-F, RA2-F
Корпус насоса	Чугун	Чугун
Вал насоса	Нержавеющая сталь AISI 316	Нержавеющая сталь AISI 316
Рабочее колесо	Технополимер	Нержавеющая сталь AISI 316
Стакан ротора	Нержавеющая сталь AISI 316	Нержавеющая сталь AISI 316
Материалы уплотнений гидравлической части	Эластомеры EPDM	Эластомеры EPDM
Корпус электродвигателя	Алюминий	Алюминий
Крепежные элементы (гайки, шайбы и болты)	Оцинкованная сталь	Оцинкованная сталь

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

RA1-S, RA2-S:  
прокладка патрубка – 2 шт.

## ОПЦИИ

**Для насосов RA1-S 15:**  
Комплект резьбового присоединения циркуляционного насоса DN15 – чугун

**Для насосов RA1-S 20:**  
Комплект резьбового присоединения циркуляционного насоса DN20 – чугун

**Для насосов RA1-S 25:**  
Комплект резьбового присоединения циркуляционного насоса DN25 – чугун

**Для насосов RA1-S 32, RA2-S 32:**  
Комплект резьбового присоединения циркуляционного насоса DN32 – чугун

