

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	PRISMA15	PRISMA25	PRISMA35 N	PRISMA45 N
Производительность, м ³ /час	0,4 – 3,6	0,7 – 6,5	0,9 – 9	1,5 – 12
Напор, м	55,3 – 9,9	67,3 – 14,3	82,9 – 18	62,2 – 18,4
Потребляемая мощность, P ₁ , кВт	0,6 – 0,95	1 – 2,2	1,4 – 2,7	1,7 – 2,8
Максимальное рабочее давление, бар	6	6 (12*)	12	12
Встроенная тепловая защита	в однофазных моделях			
Характеристики электродвигателей				
Тип двигателя	асинхронный			
Режим работы электродвигателя	S1			
Скорость вращения вала	2900 об./мин			
Степень пылевлагозащитности	IP44			
Класс изоляции	F			
Эксплуатационные ограничения				
Температура перекачиваемой жидкости, °C	4 – 35			
Максимальное количество пусков	30 в час (но не более, чем 1 пуск в течении двух минут)			
Максимальная высота самовсасывания (при незаполненном всасывающем трубопроводе), м	2			

* Для моделей PRISMA25 6 и PRISMA25 6M

МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Конструктивный элемент (деталь)	Материал
Корпус насоса	Нержавеющая сталь AISI 304
Всасывающий патрубок	Чугун
Напорный патрубок	Чугун
Рабочие колеса	Нержавеющая сталь AISI 304
Диффузоры	Высокопрочный полифениленоксид (PPO), армированный стекловолокном GF (30%)
Вал насоса	Нержавеющая сталь AISI 420
Механическое уплотнение (неподвижная часть / подвижная часть): PRISMA15, PRISMA25 PRISMA35 N, PRISMA45 N	Стеатит / Графит Оксид алюминия / Карбид кремния
Посадочное место торцевого уплотнения	Чугун
Материалы уплотнений гидравлической части	Эластомеры NBR/EPDM
Корпус электродвигателя	Алюминий
Опора крепления: PRISMA15, PRISMA25 PRISMA35 N, PRISMA45 N	Окрашенный алюминий Окрашенный чугун
Крепежные элементы (гайки, шайбы и болты)	Оцинкованная сталь

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Заливная и сливная пробки

ОПЦИИ

Манометры (см. стр. 200, раздел «Аксессуары»)

РЕКОМЕНДУЕМАЯ АВТОМАТИКА



Блок контроля потока
KIT 01



Устройство защиты и управления
PROTEC



Блок контроля потока
WATERDRIVE 15,
WATERDRIVE 22,
PRESSDRIVE