

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	TECNPRES15	TECNPRES25
Производительность, м ³ /час	0,4 – 3,6	0,7 – 6,5
Напор, м	51,2 – 6,9	58,1 – 10,4
Потребляемая мощность, P ₁ , кВт	0,8 – 0,95	1,5 – 1,7
Максимальное рабочее давление, бар	6	12
Давление включения насоса, бар	во всех моделях – 2,3 (TECNPRES 15 4 – 1,8)	
Встроенная тепловая защита	во всех моделях	
Характеристики электродвигателей		
Тип двигателя	асинхронный	
Режим работы электродвигателя	S1	
Скорость вращения вала, об/мин	2900	
Степень пылевлагозащитности	IP55	
Класс изоляции	F	
Эксплуатационные ограничения		
Температура перекачиваемой жидкости, °C	4 – 35	
Максимальное количество запусков в час	30 (но не более, чем 1 запуск в течение двух минут)	
Максимальная высота самовсасывания, м	9	

МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Конструктивный элемент (деталь)	Материал	
Корпус насоса	Нержавеющая сталь AISI 304	
Всасывающий патрубок	Нержавеющая сталь AISI 304	
Напорный патрубок	Нержавеющая сталь AISI 304	
Рабочие колеса	Нержавеющая сталь AISI 304	
Диффузоры	Высокопрочный полифениленоксид (PPO), армированный стекловолокном GF (30%)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь AISI 420	
Механическое уплотнение (неподвижная часть / подвижная часть):	TECNPRES15	TECNPRES25
	Стеатит / Графит	Оксид алюминия / Карбид кремния
Посадочное место механического уплотнения	Высокопрочный полифениленоксид (PPO), армированный стекловолокном GF (30%)	
Материалы уплотнений гидравлической части	Эластомеры NBR/EPDM	
Корпус электродвигателя	Алюминий	
Опора крепления:	Алюминий	
Крепежные элементы (гайки, шайбы и болты)	Нержавеющая сталь AISI 304	

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Заливная и сливная пробки
 Пробки резьбовых отверстий в напорном патрубке для подключения аксессуаров.
 Кабель питания 2 м с вилкой.

ОПЦИИ

Манометр.
 Гаситель гидроудара KIT PRESS.