

# FEKA 600

## ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Также имеется модель с особым валом насоса из нержавеющей стали.

**Рабочий диапазон:**

1-16 м<sup>3</sup>/час, напор – до 7,45 м.

**Диапазон температур рабочей жидкости:**

0 °С ... +35 °С в случае индивидуального использования.

**Перекачиваемая жидкость:** сточные ассенизационные воды.

**Размер частиц при свободном прохождении твердых частиц через решетку всасывающей трубы:**

FEKA 600 25 мм

**Минимальная глубина всасывания:**

FEKA 600 A 175 мм

FEKA 600 NA 38 мм

**Максимальная глубина погружения:** 7 м.

**Максимальное время сухого прогона:** 1 мин

**Класс защиты:** IP 68.

**Класс изоляции:** F.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Погружной насос серии FEKA подходит для перекачки сточных ассенизационных вод и способен работать со взвешенными частицами размером до 25 мм.

Переключатель уровня позволяет производить стационарную установку и обеспечивает автоматическую работу.

Также имеется модель с особым валом насоса из нержавеющей стали (SV).

### ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА НАСОСА

Водоустойчивый технополимерный корпус насоса, крышка и решетка всасывающей трубы.

Двигатель из нержавеющей стали, вал ротора, болты и винты.

Уплотнение, состоящее из 3 частей, включая внутренние кольца и масляную камеру.

### ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА ДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный мотор погружного типа, непрерывного действия.

Статор находится в герметичном кожухе из нержавеющей стали с внешним покрытием, которое защищает кабели и конденсатор.

Ротор, работающий на шариковых подшипниках увеличенного размера, не требующих регулярной смазки, для снижения уровня шума и увеличения продолжительности работы.

Стандартная встроенная термо-амперометрическая защита. Конденсатор, стационарно установленный на однофазовых моделях.

Для защиты трехфазного двигателя мы рекомендуем использовать максимальные автоматические выключатели удаленного действия в комбинации с местными настройками.

Конструкция согласно CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

Стандартное напряжение: однофазный 220–240 В / 50 Гц  
трехфазный 400 В / 50 Гц

Стандартные кабели для однофазной модели:

5 м H05 RN-F для FEKA 600 M-A

10 м H07 RN-F для FEKA 600 M-NA

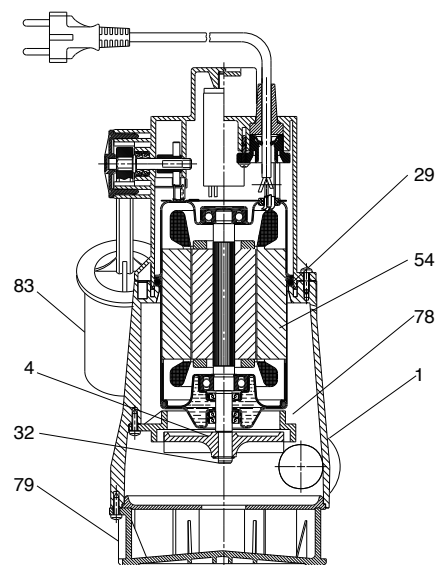
Стандартный штепсель для однофазной модели: SCHUKO CEE 7 – VII – UNEL 47166-68

Стандартные кабели для трехфазной модели: 5 м H07 RN-F

### МАТЕРИАЛЫ

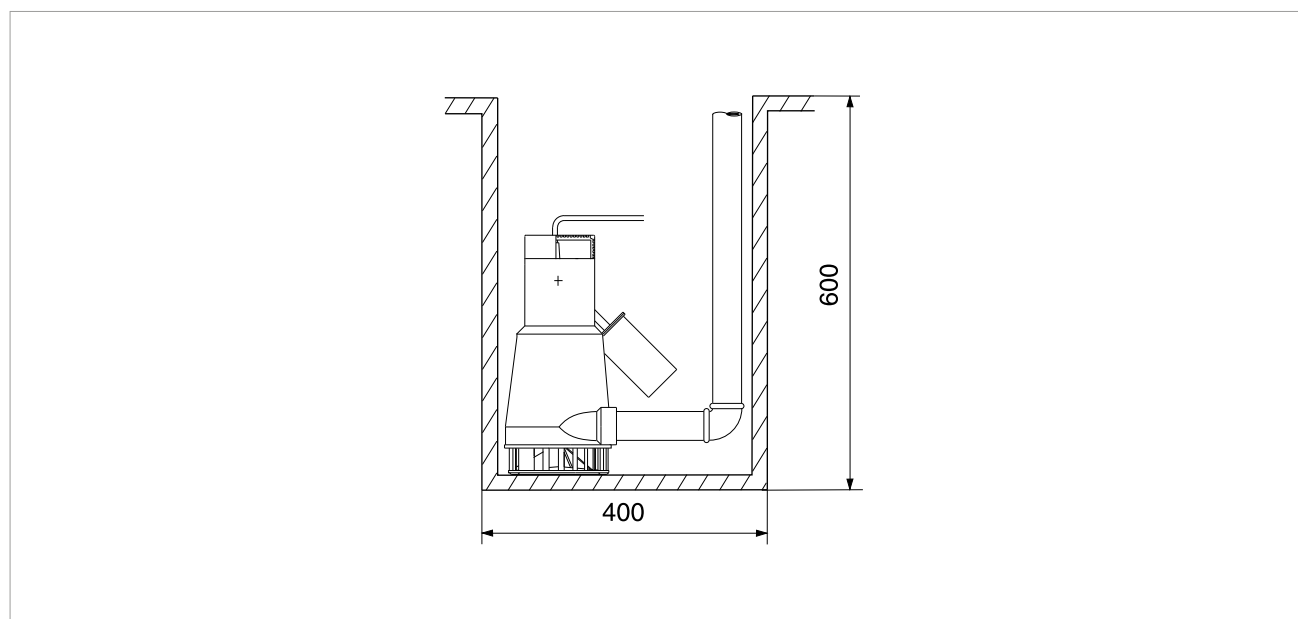
К-ВО	КОМПОНЕНТОВ*	МАТЕРИАЛЫ	
1	КОРПУС НАСОСА	ТЕХНОПОЛИМЕР	
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР	
29	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	Бутадиен-нитрильный каучук	
32	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	12E – UNI 7435 КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЙ	
54	ДВИГАТЕЛЬ	КОЖУХ	AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ X5 CrNi 1810 – UNI 6900/71
		ВАЛ РОТОРА	AISI 416 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ X12 CrS13 – UNI 6900/71 ДЛЯ МОДЕЛИ SV ВАЛ ВНУТРИ AISI 431 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
78	РЕГУЛИРОВОЧНОЕ КОЛЬЦО	ТЕХНОПОЛИМЕР	
79	РЕШЕТКА ВСАСЫВАЮЩЕЙ ТРУБЫ	ТЕХНОПОЛИМЕР	
83	ПОПЛАВОК	ТЕХНОПОЛИМЕР	

\* Контактующие с жидкостью



МОДЕЛЬ	С ПОПЛАВКОМ (A)	БЕЗ ПОПЛАВКА (NA)
FEKA 600	ДА	ДА

### МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР КОЛОДЦА ДЛЯ СТАЦИОНАРНОЙ УСТАНОВКИ И АВТОМАТИЧЕСКОЙ РАБОТЫ:



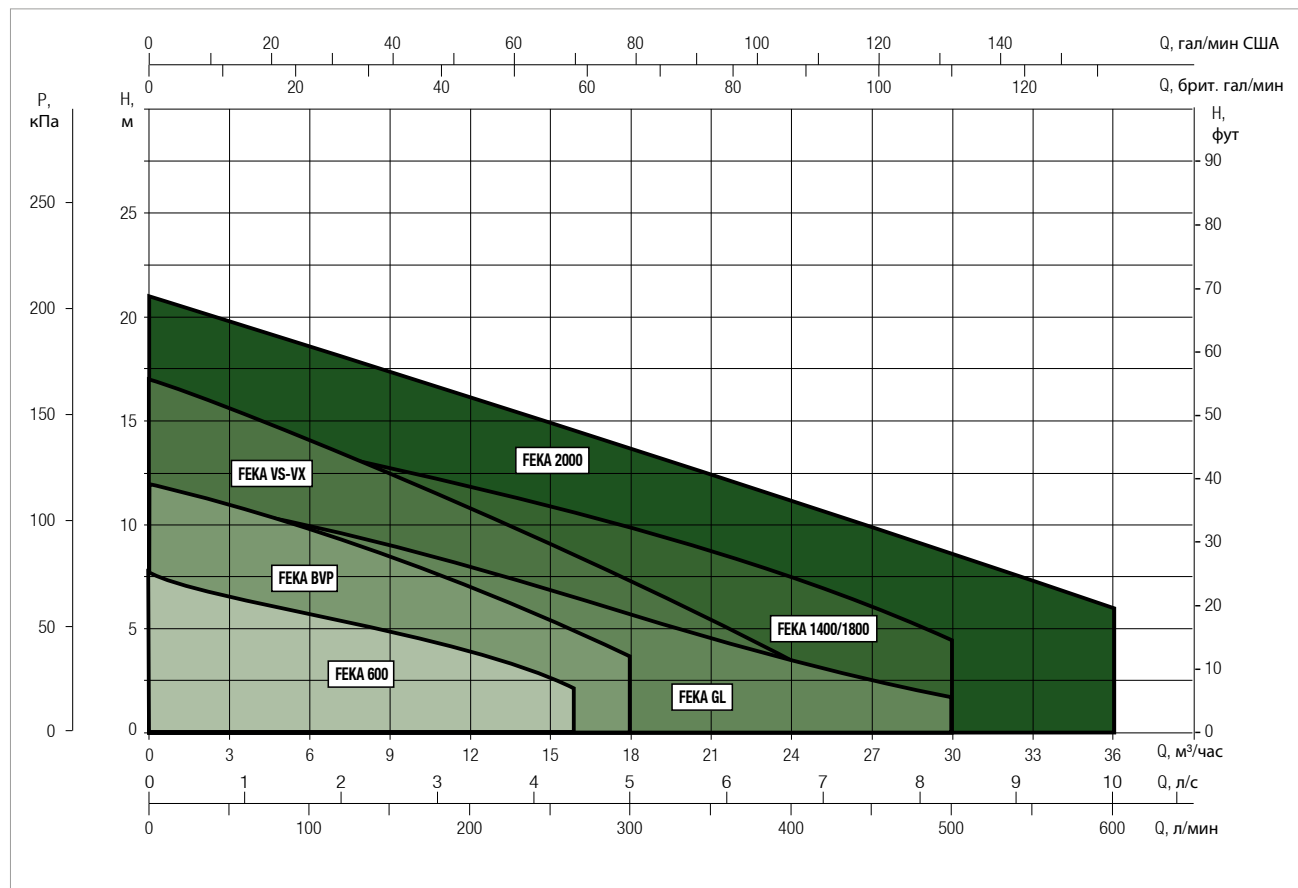
# ДИАПАЗОН НАСОСОВ FEKA

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/сек и плотности = 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

### ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

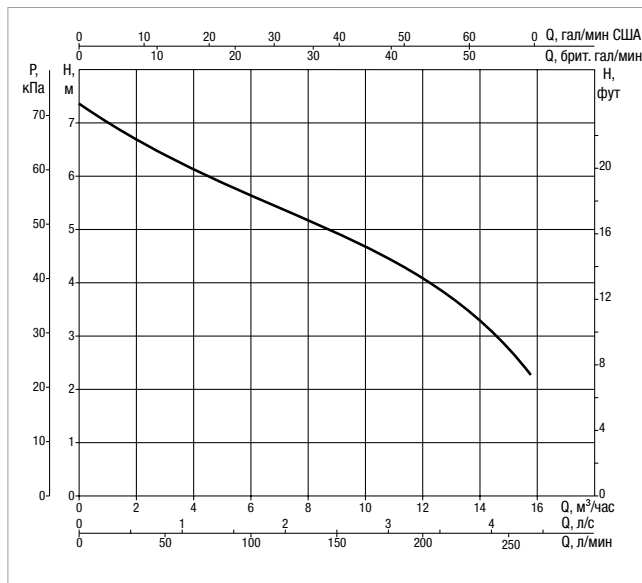
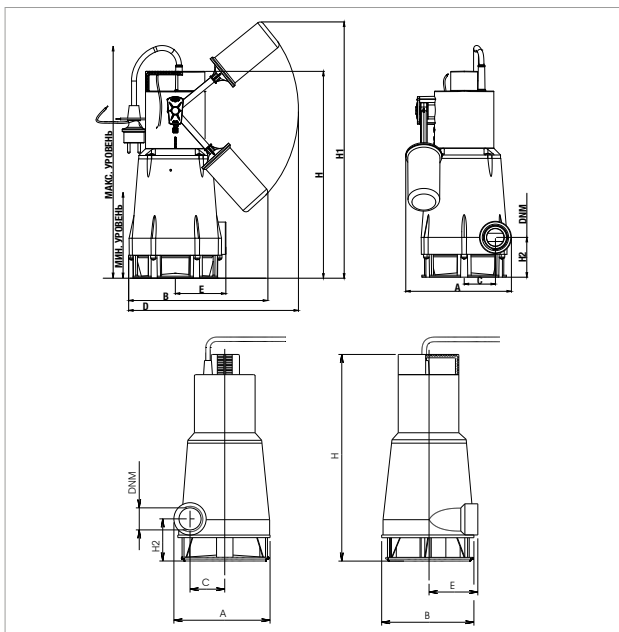


### ТАБЛИЦА ВЫБОРА – FEKA 600

МОДЕЛЬ	Q = м <sup>3</sup> /час	0	3	6	9	12	15	18	24	30	36
	Q = л/мин	0	50	100	150	200	250	300	400	500	600
<b>FEKA 600 M-T</b>	Высота (м)	7,45	6,45	5,7	4,95	4,1	2,8				

# FEKA 600 – ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СЛИВА СТОЧНЫХ ВОД ДЛЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Диапазон температур рабочей жидкости: 0 °С ... +35 °С для индивидуального использования



Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/сек и плотности = 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P1 МАКСИМАЛЬНАЯ кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальное напряжение А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	HP		мкФ	Vc
FEKA 600 M-A	1 x 220-240 В ~	0,94	0,55	0,75	4,3	14	450
FEKA 600 T-NA	3 x 400 В ~	1	0,55	0,75	1,7	-	-
FEKA 600 M-A SV*	1 x 220-240 В ~	0,94	0,55	0,75	4,3	14	450
FEKA 600 M-NA SV*	1 x 220-240 В ~	1	0,55	0,75	4,3	14	450
FEKA 600 T-NA SV*	3 x 400 В ~	1	0,55	0,75	1,7	-	-

A: Автоматический, с поплавком – NA: Неавтоматический, без поплавка

\* Со специальным валом из нержавеющей стали

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	Высота	H1	H2	УРОВЕНЬ МИН.	УРОВЕНЬ МАКС.	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			КАБЕЛЬ	ОБЪЕМ (м <sup>3</sup> )	ВЕС кг
												Д/А	Д/В	В			
FEKA 600 M-A	193	235	56	296	90	368	443	73	190	390	1 1/4"	287	202	431	5 м H05	0,025	7
FEKA 600 T-NA	162	160	56	-	90	368	-	73	-	-	1 1/4"	287	202	431	10 м H05	0,025	6,7
FEKA 600 M-A – SV*	193	235	56	296	90	368	443	73	190	390	1 1/4"	287	202	431	5 м H05	0,025	7
FEKA 600 (M-T)-NA – SV*	162	160	56	-	90	368	-	73	-	-	1 1/4"	287	202	431	10 м H05	0,025	6,7