



Конструкция

Моноблочные электронасосы с периферийным рабочим колесом.
 T, TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.
 B-T, B-TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.
 Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты) благодаря своим малым габаритам данные электронасосы очень хорошо подходят для установки в различных устройствах и аппаратах систем охлаждения, кондиционирования, циркуляции и питания котлов

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до $+90^{\circ}\text{C}$.
 Температура окружающего воздуха не более 40°C .
 Манометрическая высота всасывания не более 7 м.
 Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

T, TP: трехфазный – 230/400 В ($\pm 10\%$), до 3 кВт;
 400/690 В $\pm 10\%$, от 4 до 7,5 кВт.

TM, TPM: монофазный 230 В ($\pm 10\%$) с термозащитным устройством

Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Класс энергосбережения IE3 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

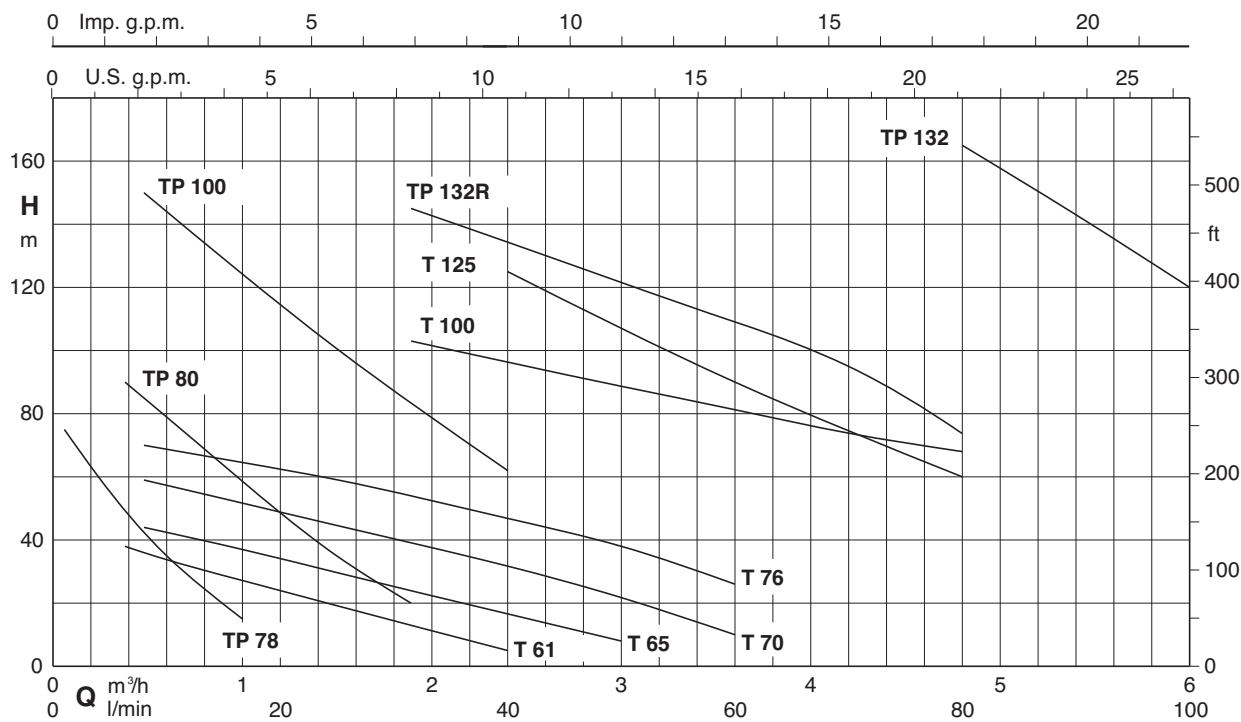
Специальные исполнения под заказ

другие напряжения
 частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)
 с защитным устройством IP 55
 специальные мех. уплотнения
 для среды с более высокой или более низкой температурой
 исполнение с основанием

Конструкционные материалы

| Составная часть | T, TP | B-T, B-TP |
|-----------------|--|--|
| Корпус насоса | Чугун | Бронза |
| Соединит. часть | GJL 200 EN 1561 | G-Cu Sn 10 EN 1982 |
| Крышка корпуса | Чугун | Бронза |
| | GJL 200 EN 1561 | G-Cu Sn 10 EN 1982 |
| Рабочее колесо | Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 в мод. T 61-65-70, B-T 61-70 | |
| | Бронза G-Cu Sn 10 UNI 7013 в мод. T 125, TP 132-132R | |
| Вал | Хромоникелевая сталь Cr-Ni AISI 303 | Хромоникелевомолибденовая сталь AISI 316 |
| | T 76, TP 80-100 | |
| | Хромовая сталь AISI 430 | |
| | T 61-65-70, T 100-125, TP 78-132-132R | |
| Мех. уплотнение | Уголь – керамика – NBR | |

Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.

